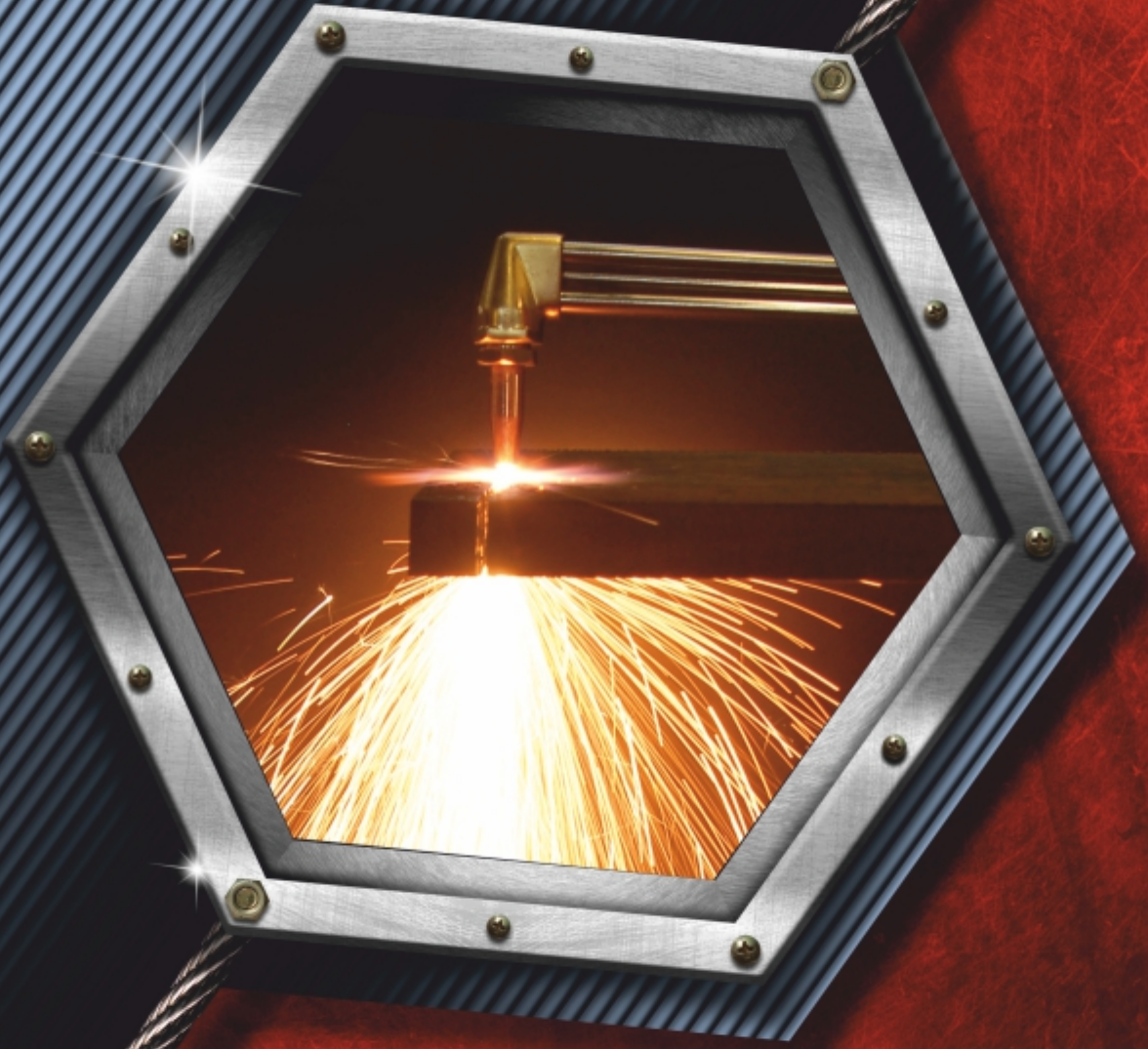


2017

ÜRÜN KATALOĞU



YILDIZ
GAZ ARMATÜRLERİ



Tüm Hakları Saklıdır.

Yıldız Gaz Armatürleri A. Ş. 1979 yılında İstanbul'da kurulmuştur. Geniş uzman kadrosu ve dünya standartlarında modern makine ve ekipmanlara sahip 18.000 m² kapalı alanda kurulu Esenyurt/İstanbul'daki yeni fabrika binası ile Türkiye gaz armatürleri pazarının tartışmasız lideridir. Bununla beraber, Avrupa Kaynak Birliği'ne (European Welding Association) üye olan **Yıldız Gaz** dünyanın saygın gaz armatürü üreticileri arasında yer almaktadır.

KALİTE

Yıldız Gaz 1988 yılında kendi Kalite El Kitabını oluşturarak kalite konusundaki vizyonunu kurulduğu ilk yıllardan itibaren ortaya koymuştur. Ulusal ve uluslararası kalite standartlarını en üst seviyede yerine getirebilmek adına **TSE, TÜV NORD, APRAGAZ, TUV SUD, GOST-R** ve **CE** gibi dünya çapında kabul gören akredite kuruluşlardan uygunluk belgelerine sahip olan **Yıldız Gaz**, üretmekte olduğu ürünler için kullanıcılara 3 yıl garanti imkanı sunmaktadır.

UZMANLIK

Kurulduğu ilk günden itibaren %100 müşteri memnuniyetini hedefleyen **Yıldız Gaz**, tüm departmanlarıyla ile ürün ve hizmetlerini en yüksek kalitede, en hızlı zamanda ve en uygun maliyetle elde edebilmek adına konusunda uzmanlaşmak için çalışmaktadır. Yalın Üretim sistemini benimseyen, KAIZEN (Sürekli İyileştirme) gibi dünyaca kabul görmüş üretim ve süreç iyileştirme metotlarıyla kalite seviyesini her zaman daha iyiye ulaştırmak için çalışmalarına kararlılıkla devam ettirmektedir.

AR-GE

Yıldız Gaz dünyadaki en son teknoloji ve uygulamaları bünyesinde bulundurduğu **Ar-Ge** bölümü ile yakından takip etmektedir. Kullanıcıların farklı uygulamalar için talep ettikleri özel ürünleri en kısa sürede tasarlayıp beğenilerine sunarken, ürün geliştirme ve yeni ürün tasarımları konusunda projeleriyle ürün çeşitliliğini sürekli olarak artmaktadır.



İÇİNDEKİLER



ALEV GERİ TEPME
EMNİYET VALFİLERİ



KAYNAK ve KESME
HANLAÇ TAKIMLARI

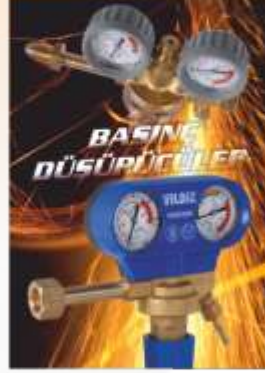


MAKİNELER

01

01-25

BASINÇ
DÜŞÜRÜCÜLER



26-35

02

KESME
HANLAÇLARI



03

36-43

44-57

04

PROPANLAR



05

58-71

72-84

06



EN ISO 2503 standardına göre basınç düşürücü, genellikle değişken bir giriş basıncını, olabildiği kadar sabit çıkış basıncına düzenliyen tertibattır.

Daha basit olarak, isminden ve açıklamasından anlaşılacağı gibi, kullanıldığı yerdeki kaynakta bulunan tüp gaz basıncını, istenilen daha küçük bir çıkış basıncına ayarlayan ve sabitleyen bir çeşit valfidir.

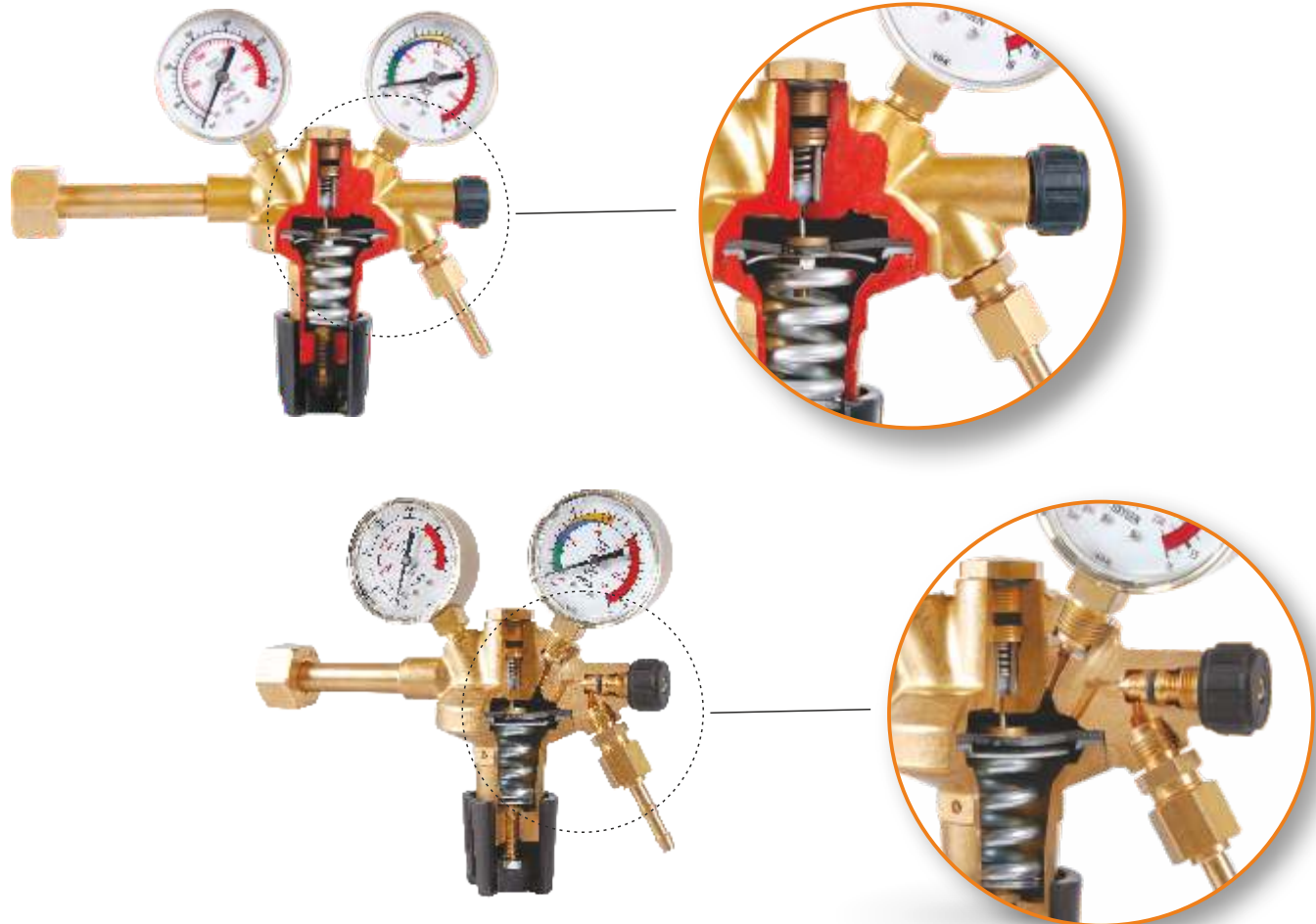
Gaz tüpünün ya da kaynak içindeki gaz, operasyon sırasından kademeli olarak tüketilir, bu yüzden regülatörün çıkış tarafındaki basınç, dolu tüpteki gaz miktarı sıfıra düşüne kadar değişiklik gösterir. Basınç düşürücünün görevi bu gibi durumlarda, çıkış parametrelerinin mümkün olduğu kadar stabil kalmasını sağlamaktır.

Basınç Düşürücü Çalışma Prensibi

Basınç düşürücü, kalbi sayılan pim sistemi sayesinde, gaz miktarının ve basıncının ayarlanmasını sağlar. Basınç düşürücünün kalbi sayılan pim sisteminin açılması ya da kapatılması, basınç düşürücünün diyaframında güç dengesinin oluşturulmasıyla sağlanır.

İdeal olan giriş gaz basıncının oluşturduğu kuvvetler ile yay basıncının oluşturduğu kuvvetlerin mükemmel olarak pim sisteminin oturma yüzeyinde dengelenmesiyle istenilen miktardaki gazın düşük basınç tarafına düzenli, sabit basınç altında sağlanmasıdır.

Basınç düşürücünün işlevselliğinin diğer bir önemli unsuru ürün içerisinde kullanılan ve basınç dengelenmesini sağlayan diyafram ve yaylardır. Bu yüzden diyaframın uygun tasarımı, pim sisteminin geometrisinin doğru seçimi, yüksek kalitede malzemeler kullanılması, basınç düşürücünün işlevselliğinin ana unsurlarıdır.



Ürün Seçimi

İstenilen gaz akış miktarının ve basıncının sağlanabilmesi için gerekli bir çok farklı tipte ve özellikte basınç düşürücü bulunmaktadır. Doğru bir şekilde, kararlı ve yeterli gaz miktarının sağlanması için ve ürün alımından önce operasyonel parametrelerin göz önünde bulundurulması gereklidir. Basınç düşürücü seçiminde aşağıdaki kriterlere dikkat edilmelidir.

1. Kullanılacak olan Gaz Cinsi

Gaz seçimi, sadece bağlantı tipini etkilemez, aynı zamanda regülatörün iç yapısını ve gaz cinsine bağlı olarak ürünün malzeme uygunluğunu da etkiler. Hiçbir zaman bağlantılar uygun olsa bile, basınç düşürücünün üzerindeki üretici tarafından işaretlenmiş gaz cinsi dışında gaz kullanılmamalıdır. Bu tip uygulamalar ürün hasarına daha da önemlisi potansiyel sağlık ve güvenlik tehditlerine neden olabilir.

2. Gaz Basıncı:

Tüp kısmındaki mevcut basınç aralığı ve regülatör çıkışında istenilen basıncın göz önüne alınması gereklidir (Giriş basıncı ve kullanım basıncı). Standart kesme, kaynak yada tavlama işlemleri için uygun basınç düşürücü serilerinin yanında, özel amaçlı uygulamalar için gerekli yüksek basınçlı serilerde mevcuttur. Güvenlik sebeplerinden dolayı, basınç düşürücüler kataloglarında belirtilmiş maksimum çıkış basıncı kısıtlamalarıyla üretilirler. Bu yüzden doğru seçim için bu bilgilere dikkat edilmelidir.

3. Gaz debisi

Uygun basınç düşürücü seçiminde sadece gaz basıncı değil istenilen gaz miktarı da bir o kadar önemlidir. Tabi ki Gaz kaynağının kapasitesi de göz önünde bulundurulmalıdır. Çoğu endüstriyel uygulamaların gereksinimlerini kapsayacak, farklı basınç düşürücü serileri mevcuttur.

GÜVENLİK

Tasarımcıların ve mühendislerin güvenli bir basınç regülatörünün üretilmesi için en üst düzeyde dikkatine rağmen, son kullanıcının en üst düzey sorumluluğu bulunmaktadır.

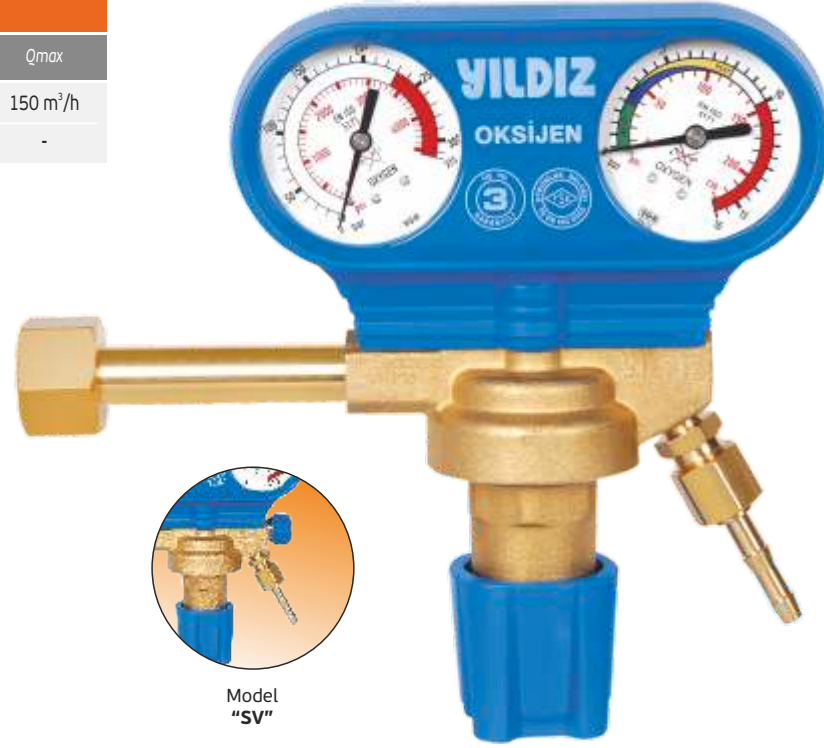
- Özellikle kesme ve kaynak uygulamalarında, potansiyel tehlike arz edici yüksek gaz basıncı bulunmaktadır.
- Oksijen gazının hidrokarbon içerikli (yağ, gres, organik maddeler vs.) ile teması yangın ya da patlama riski içerir. Bu yüzden bu maddelerden arındırılması güvenli çalışma koşullarının oluşturulması için en önemli unsurdur.
- Bağlantı parçalarındaki mekanik hasarlar, sızıntı, kopan parçaların serbest kalması sistemin hasarına neden olabilir.
- Yanıcı gazların potansiyel sızıntıları, özellikle sızan gazın kısa ya da daha uzun süreli birikimi, parlama ya da yangın riski oluşturur.
- Basınç düşürücülerin kullanıldığı ortama yüksek önem gösterilmesi gereklidir. Yıldız basınç düşürücüler sağlam ve dayanıklı ekipmanlar olarak tasarlanmasına karşın uygun taşıma sağlanmalı, düzenli bakımları yapılmalı, güvenlik önlemleri alınarak basınç düşürücünün üretim amacı dışında kullanılmamalıdır.
- Ürünle birlikte verilen kullanma talimatındaki bilgiler dikkati bir şekilde okunmalı ve uygulanmalıdır.

OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5301S	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	150 m³/h
5301SV					-

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- SV modeli (kısa duraklamalar için açma kapama imkanı)



Model
"SV"

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

DOĞALGAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5380S	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-230 bar	0-4 bar	50 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı



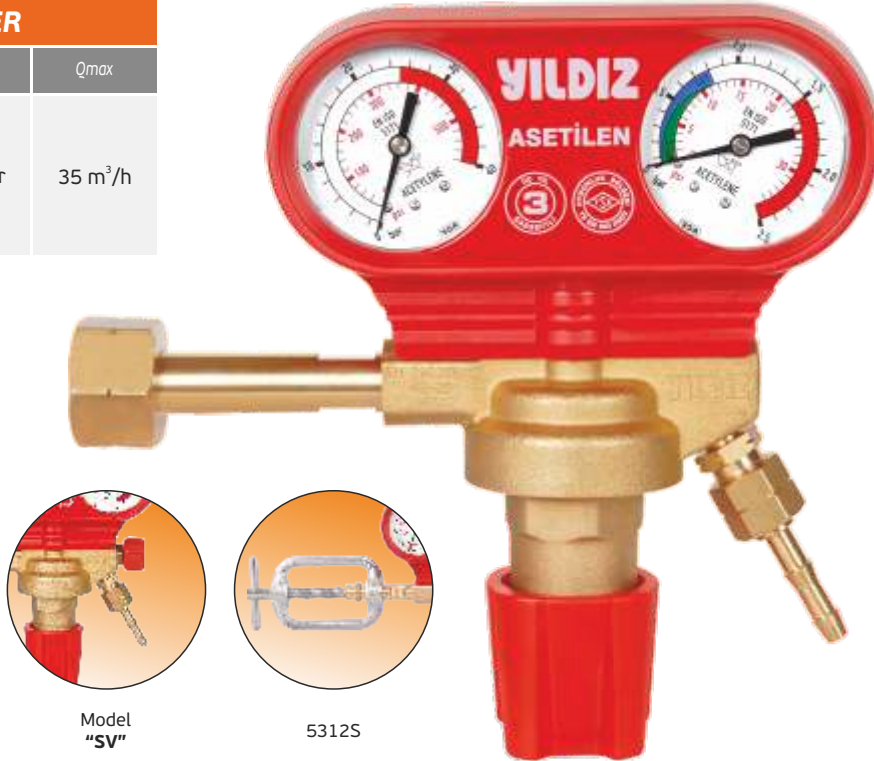
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5311S	W 23x1/18"				
5312S	Kelepçeli	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1.5 bar	35 m³/h
5311SV	W 23x1/18"				
5312SV	Kelepçeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- SV modeli (kısa duraklamalar için açma kapama imkanı)



Model
"SV"

5312S

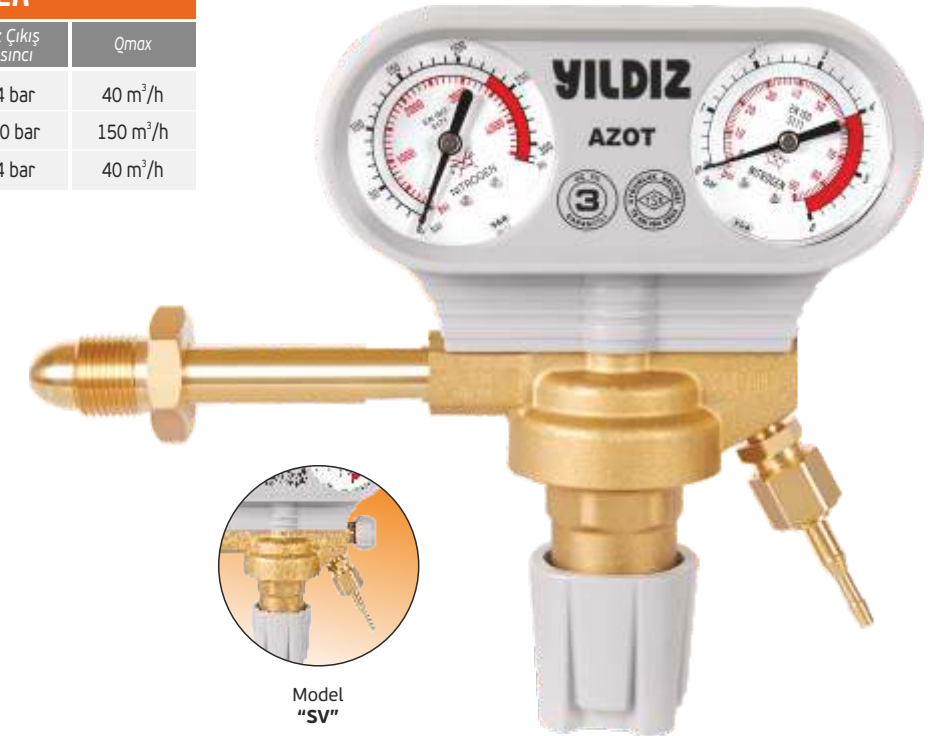
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5330S				0-4 bar	40 m³/h
5331S	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	150 m³/h
5330SV				0-4 bar	40 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- SV modeli (Kısa duraklamalar için açma kapama imkanı)
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



Model
"SV"

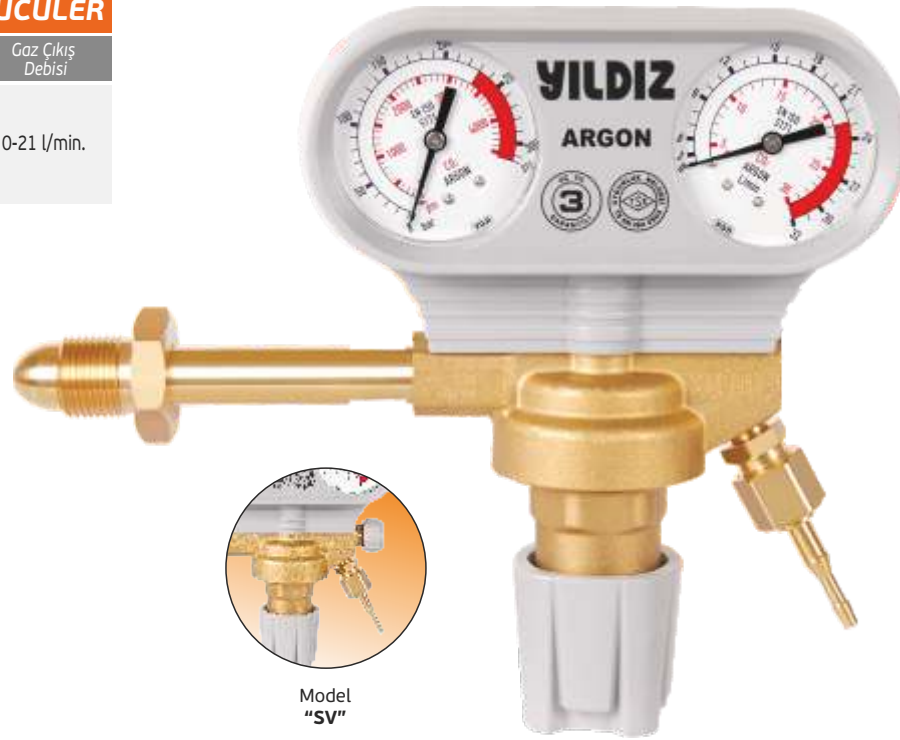
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ARGON ve KARIŞIMGAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5340S				
5340SV	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.
5342S				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- SV modeli (Kısa duraklamalar için açma kapama imkanı)
- Flow (akış) manometreli tasarım
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



Model
"SV"

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5401S	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	150 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Yandan giriş bağlantılı



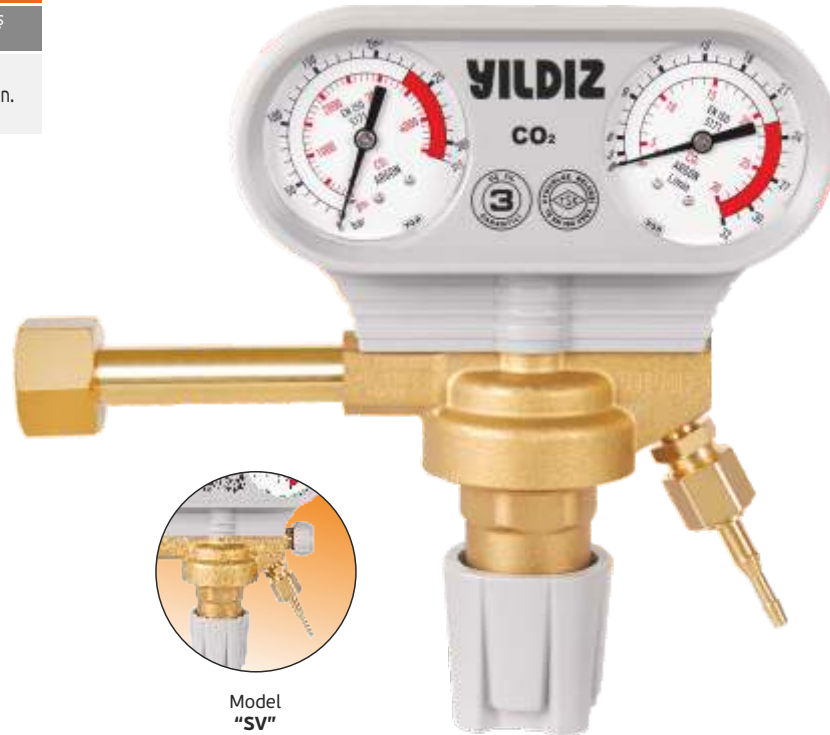
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5350S				
5350SV	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- SV modeli (Kısa duraklamalar için açma kapama imkanı)
- Flow (akış) manometreli tasarım
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



Model
"SV"

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5411S	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1.5 bar	35 m³/h
5412S	Kelepçeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Yandan giriş bağlantılı



5412S

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Qmax
5430S	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar	40 m³/h
5431S				0-10 bar	150 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5450S	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Flow (akış) manometreli
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ARGON ve KARIŞIM GAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5440S	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.
5442S	Karışım Gaz				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Tasarım tescilli basınç düşürücü muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Yandan giriş bağlantılı
- Flow (akış) manometreli
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ARGON BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5440F16	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	16 l/min.
5440F30				30 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Yandan giriş bağlantılı
- Hassas Debi ayarı için Flowmetreli Tasarım



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5450F16	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	16 l/min.
5450F30				30 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Yandan giriş bağlantılı
- Hassas debi ayarı için flowmetreli tasarım



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5701	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	30 m³/h
5701S					

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Arkadan giriş Bağlantılı
- Ø 63 mm manometreli
- S modeli (manometre muhafazalı model)



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

5701S



PROPAN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5420	W23.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-4 bar	5 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Yandan giriş bağlantılı



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5711	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1.5 bar	5 m³/h
5711S					

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Arkadan giriş bağlantılı
- Ø 63 mm manometreli
- S modeli (manometre muhafazalı model)



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

5711S



ARGON BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5740	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.
5740S				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Arkadan giriş bağlantılı
- Ø 63 mm Flow (akış) manometreli
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

5740S



OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5201	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	30 m³/h
5201C					

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Tek kademeli basınç düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım (5201C)



"Sabit Basınç Ayarı"
*5200C modelleri için geçerlidir.

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5750	W 21,8 x 1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.
5750S				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Arkadan giriş Bağlantılı
- Ø 63 mm Flow (akış) manometreli
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

5750S

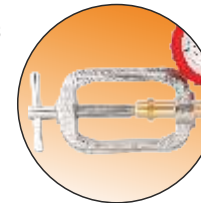


ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5211	W 23x1/18"				
5211C		G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1,5 bar	5 m³/h
5212	Kelepçeli				
5212C					

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Tek kademeli basınç düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE, APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Gaz cinsine özel renkli tek manometre muhafazası
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım (5211C ve 5212C)



5212



"Sabit Basınç Ayarı"
*5200C modelleri için geçerlidir.

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5230	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar
5230C				0-10 bar
5231				
5231C				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- Tek Kademeli Basınç Düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru
- **Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım (5230C ve 5231C)**



"Sabit Basınç Ayarı"
*5200C modelleri için geçerlidir.

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı / Debisi
5250	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.
5250C				0-10 bar
5251				
5251C				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- Tek Kademeli Basınç Düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru
- **Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım (5250C ve 5251C)**



"Sabit Basınç Ayarı"
*5200C modelleri için geçerlidir.

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ARGON GAZ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı/Debisi
5240	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.
5240C		G 3/8"		0-10 bar
5241				
5241C				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- Tek kademeli basınç düşürücü
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Flow (akış) manometreli
- Ø 4 - Ø 6 mm hortum rakoru
- **Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım (5240C ve 5241C)**



"Sabit Basınç Ayarı"
*5200C modelleri için geçerlidir.

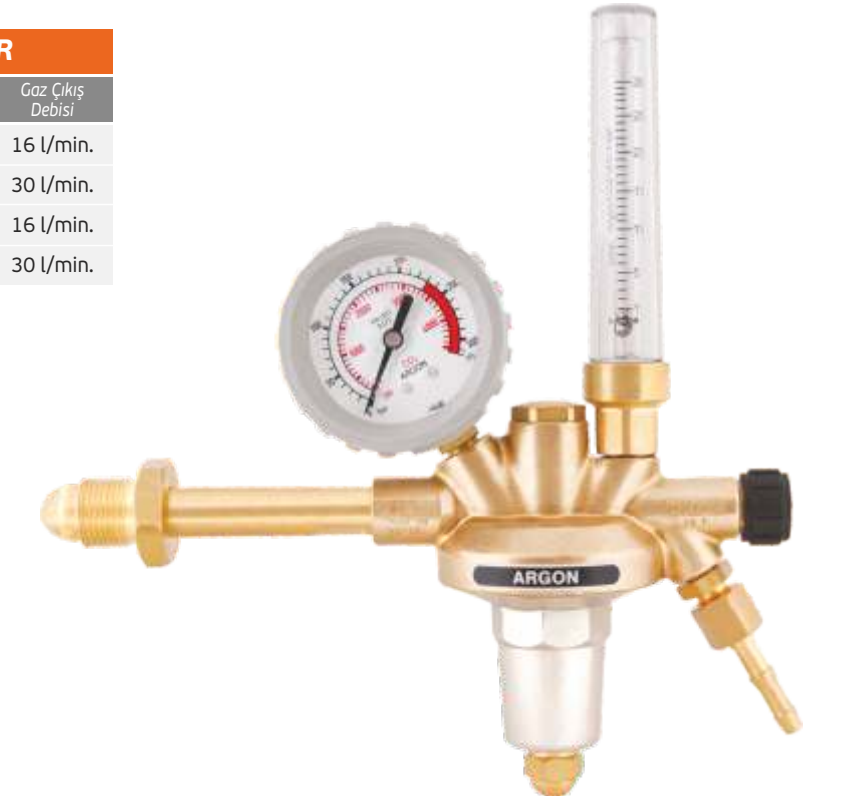
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ARGON ve CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5240F16	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	16 l/min.
5240F30					30 l/min.
5250F16	CO ₂	W21.80x1/14"			16 l/min.
5250F30					30 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- MIG/MAG, Plazma Kesim, Lazer kesim
- Tek Kademeli Basınç Düşürücü
- Basınç düşme yada yükselmesini önleyen geliştirilmiş tasarım
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Krom kaplama kapak ve piring gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Hassas Debi ayarı için Flowmetreli Tasarım



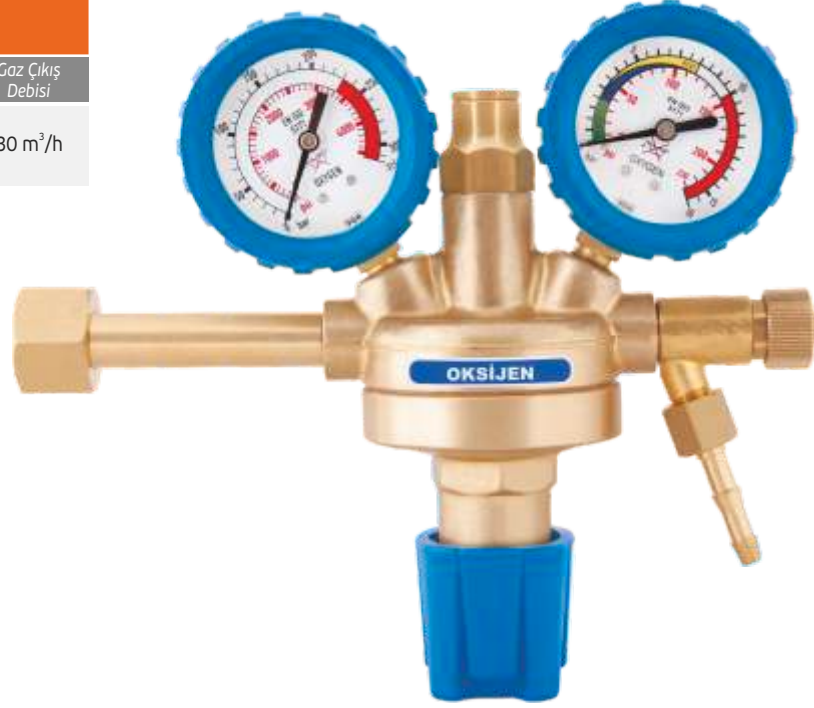
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**OKSİJEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ
AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)**

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5101	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-10 bar	30 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**AZOT BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER
AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)**

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5130	G 5/8" Dış	G 3/8"	0-230 bar	0-4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG ve koruyucu gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı



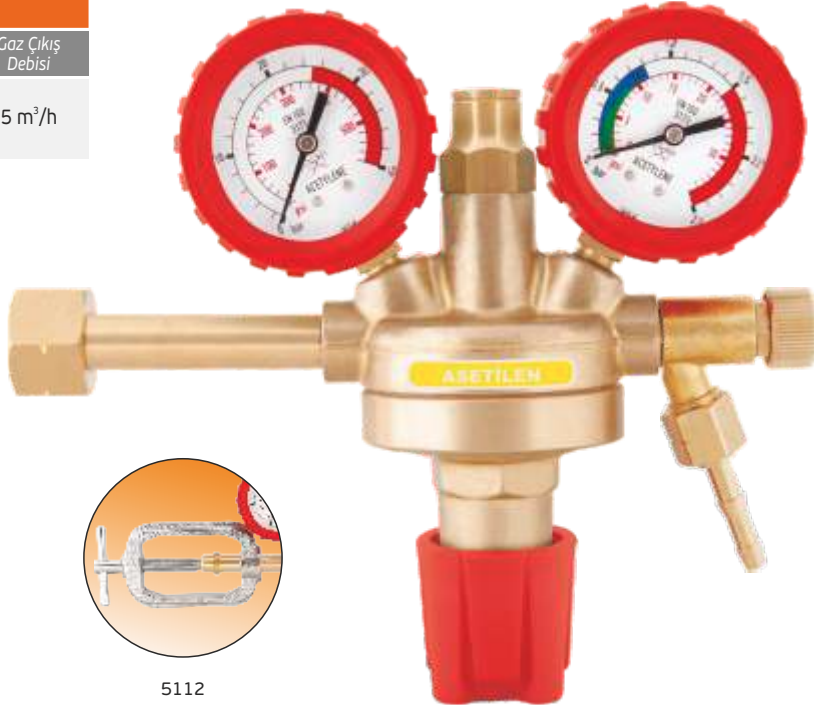
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**ASETİLEN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ
AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)**

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5111	W 23x1/18"	G 3/8" Sol	0-25 bar	0-1,5 bar	5 m³/h
5112	Kelepçeli				

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Gaz cinslerini belirten renkli tasarım
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı



5112

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**ARGON BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER
AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)**

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5140	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Flow (akış) manometreli Tasarım



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ
AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)**

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5150	W21.80x1/14"	G 1/4"	0-230 bar	0-21 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı
- Flow (akış) manometreli Tasarım



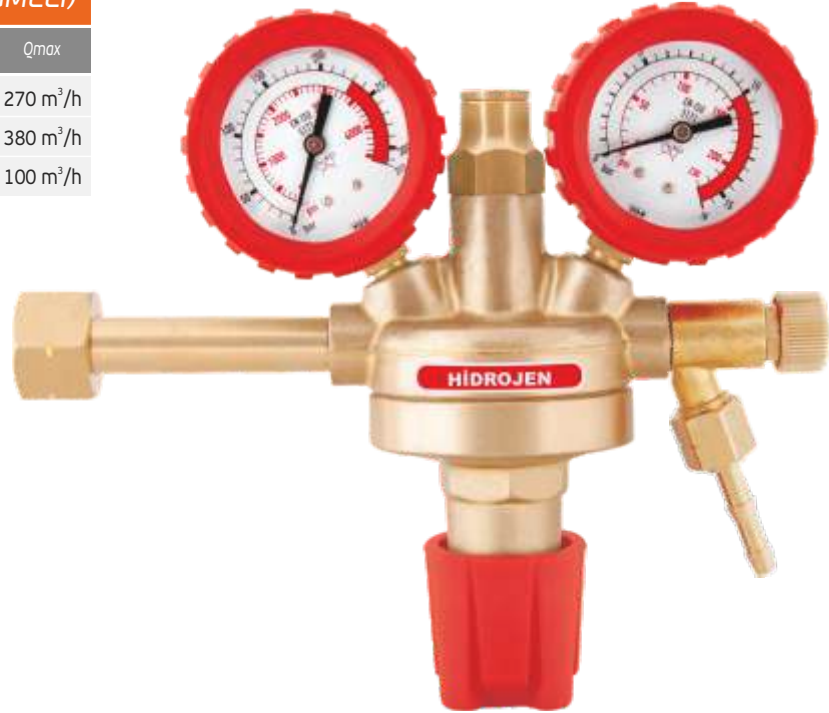
"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**HELYUM, HİDROJEN ve KURU HAVA BASINÇ
DÜŞÜRÜCÜLER AÇMA KAPAMA VALFLİ (DÜĞMELİ)**

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Qmax
5160	Helyum	W21.80x1/14"	G 3/8"		270 m³/h
5170	Hidrojen	W21.80x1/14" Sol	G 3/8" Sol	0-230 bar	380 m³/h
5190	Kuru Hava	W21.80x1/14"	G 3/8"		100 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Helyum:** Lazer kesim, TIG MIG MAG, koruyucu gaz uygulamaları
- **Hidrojen:** Plazma Kaynağı, TIG, koruyucu gaz uygulamaları
- **Kuru Hava:** Tavlama, uygulamaları ve plazma kesme
- EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE,APRAGAZ)
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Güvenliği sağlayan geliştirilmiş sigorta sistemi
- Tüp korumalarına uygun uzatılmış gaz giriş bağlantısı



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

**OKSİJEN, ASETİLEN, AZOT, ARGON
ve CO₂ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER**

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Çıkış Debisi
5901	Oksijen	G 3/4"	Ø 6 mm Hortum Rakor	0-230 bar	0-4 bar	5 m³/h
5911	Asetilen	W23x1/18"		0-25 bar	0-1.5 bar	1 m³/h
5930	Azot	G 5/8" Dış		0-230 bar	0-4 bar	5 m³/h
5940	Argon	G 5/8" Dış		0-230 bar	-	0-12 l/min.
5950	CO ₂	W21.80x1/14"		0-230 bar	-	0-12 l/min.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **Oksijen- Asetilen:** Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- **Azot:** TIG ve koruyucu gaz uygulaması
- **CO₂:** TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Argon:** TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Makinalarla kullanıma uygun kompakt yapı.
- Ø 50 mm giriş ve çıkış manometreleri

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



**ARGON, CO₂ ve PROPAN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER
(TEK MANOMETRELİ MODELLER)**

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debisi
5951	Argon	G 5/8" Dış	Ø 6 mm Hortum Rakor	0-230 bar	-	0-12 l/min.
5941	CO ₂	W21.80x1/14"		0-230 bar	-	0-12 l/min.
5920	Propan	W21.80x1/14" Sol		0-25 bar	0-1.5 bar	1 m³/h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **CO₂:** TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Argon:** TIG , MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Propan:** Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Makinalarla kullanıma uygun kompakt yapı.
- Ø 50 mm çıkış Manometresi

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



ARGON, CO₂ ve PROPAN BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER
(MANOMETRESİZ MODELLER)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Debişi
5921	Propan	W21.80x1/14" Sol	Ø 6 mm Hortum Rakor	0-25 bar	1 m ³ /h
5922*				0-25 bar	1 m ³ /h
5942	Argon	G 5/8" Dış		0-230 bar	0-12 l/min.
5952	CO ₂	W21.80x1/14"			

* 5922 çift hortum rakor çıkışlı modeldir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- **CO₂** : TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Argon** : TIG, MIG/MAG, Plazma Kaynağı, Plazma Kesim, koruyucu Gaz uygulamaları
- **Propan**: Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Makinalarla kullanıma uygun kompakt yapı

5952

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



OKSİJEN ve AZOT YÜKSEK BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
50201	Oksijen	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-50 bar
50202			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50203			G 3/8" Tesisat		0-150 bar
50230	Azot	G 5/8" Dış	G 3/8"		0-20 bar
50231			G 3/8"		0-50 bar
50232			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50233			G 3/8" Tesisat		0-150 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek basınç gerektiren uygulamalarda kullanılır
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Yüksek basınca dayanıklı piring diyafram
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



50202



50232

PROPAN DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çıkış	Gaz Çıkış Basıncı	Gaz Debişi
5120	W21.80x1/14" Sol	Ø 6 mm Hortum	Manometreli	0-1,5 bar	5 m ³ /h
5121			Manometresiz		5 m ³ /h
5122			Çift Çıkışlı		2x2,5 m ³ /h

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kesme, tavlama, kaynak ve sert lehimleme
- TS EN ISO 2503 standardına uygunluk (TSE)
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Çıkış Manometresi
- Özel tasarım turuncu manometre muhafazası
- Min. 5 m³ /h debi.

5120

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



ARGON ve CO₂ YÜKSEK BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
50241	Argon	G 5/8" Dış	G 1/4"	0-230 bar	0-50 bar
50242			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50243			G 3/8" Tesisat		0-150 bar
50251	CO ₂	W21.80x1/14"	G 1/4"		0-50 bar
50252			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50253			G 3/8" Tesisat		0-150 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek basınç gerektiren uygulamalarda kullanılır
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Yüksek basınca dayanıklı piring diyafram
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



50242



50252

**HELYUM, HİDROJEN
ve KURU HAVA YÜKSEK BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER**

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
50261	Helyum	W21.80 x 1/14"	G 3/8"	0-230 bar	0-50 bar
50262			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50263			G 3/8" Tesisat		0-150 bar
50271	Hidrojen	W21.80 x 1/14" Sol	G 3/8" Sol		0-50 bar
50272			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50273			G 3/8" Tesisat		0-150 bar
50291	Kuru Hava	W21.80 x 1/14"	G 3/8"		0-50 bar
50292			G 3/8" Tesisat		0-100 bar
50293			G 3/8" Tesisat		0-150 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yüksek basınç gerektiren uygulamalarda kullanılır
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Yüksek basınca dayanıklı Piring Diyafram
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler



50272



50292

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ MEŞRUBAT REGÜLATÖRÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Hortum Rakoru	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5070	W21,80x1/14"	Küresel Vana	Ø6 mm	0-200 bar	0-4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Alkollü ve Alkolsüz içeceklerin sevişi için CO₂ gazının belirli miktarlarda içecek tüpüne aktarılmasını ve içeceğin servis edilmesini sağlar.
- Akımsız Nikel kaplama
- Ürün içinde birikmiş gazın tahliyesini sağlayan
- Manuel Sigorta tahliye sistemi
- Ø 50 mm Manometre
- Küresel vanalı gaz çıkış sistemi.



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

ÇİFT KADEMELİ BASINÇ DÜŞÜRÜCÜLER

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5030	Oksijen	G 3/4"	G 3/8"	0-230 bar	0-1 bar
5033	Azot	G 5/8" Dış	G 3/8"		
5034	Argon	G 5/8" Dış	G 3/8"		
5035	CO ₂	W21.80 x 1/14"	G 3/8"		
5038	Doğalgaz	W21.80 x 1/14" Sol	G 3/8" Sol		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Stabil çıkış basıncı gerektiren yüksek kaliteli kesim, ve laboratuvar uygulamaları
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Piring kapak ve gövde tasarımı
- Ø 63 mm Manometreler



5030



5034

"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

CO₂ MEŞRUBAT REGÜLATÖRÜ (ÇİFT REGÜLATÖRLÜ)

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Hortum Rakoru	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5072	W21,80x1/14"	Küresel Vana	Ø6 mm	0-200 bar	0-4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Alkollü ve Alkolsüz içeceklerin sevişi için CO₂ gazının belirli miktarlarda içecek tüpüne aktarılmasını ve içeceğin servis edilmesini sağlar.
- Akımsız Nikel kaplama
- Çift kademeli tasarım
- Ürün içinde birikmiş gazın tahliyesini sağlayan
- Manuel Sigorta tahliye sistemi
- Ø 50 mm Manometre
- Küresel vanalı gaz çıkış sistemi.



"Ürünle kullanabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."

AKVARYUM REGÜLATÖRÜ

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Hortum Rakoru	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
5950 AQ	W21,80x1/14"	Küresel Vana	Ø6 mm	0-200 bar	0-4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Hobi amaçlı, balık ve bitki akvaryumu
- Ürün ömrünü arttıran paslanmaz filtre
- Pirinç kapak ve gövde tasarımı
- Ø 50 mm giriş manometresi
- Hassas Debi ayarlayıcı
- Selnoid valfli sistem.

"Ürünle kullanılabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



HELYUM BALON ŞİŞİRME

Sipariş No	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
5680	G 5/8" Dış	Balon Aparatı

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Balon şişirme
- Baloon şişermeye uygun gaz çıkış sistemi
- Dayanımı arttırılmış Pirinç ve kapak tasarımı
- 4 bar çıkış basıncına sabitlenmiş tasarım
- Yandan giriş Bağlantısı
- Helyum ve helyum karşım gazlarının kullanımına uygun

"Ürünle kullanılabileceğiniz aksesuarlar sayfa 57'dedir."



GAZ TASARRUF CİHAZI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Çıkış Basıncı
GTC-100	Argon - CO ₂ Karışım Gaz	G 1/4" İç	G 1/4" Dış	4 bar	1,1 - 1,3 bar

► Ürün Açıklaması

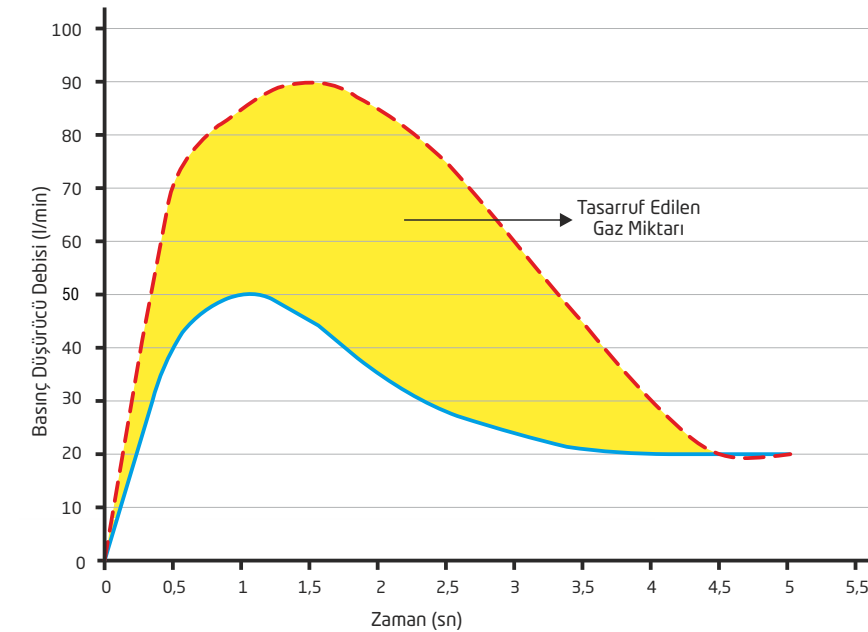
Gaz altı (mig/mag) ve tig kaynak uygulamalarında, kaynak torcunun tetiği kapatıldığında gaz akışı kesilir, bu işlem sonucunu gaz hortumu içerisinde ki basınç yükselir. Tekrar kaynağa başlanıldığında hortum içerisinde birikmiş olan yüksek basınç ve miktarda ki gaz boşa akar, fazla miktarda gelen gaz kaynak bölgesinde gözenek oluşmasına neden olacağı gibi nüfuziyeti azaltır.

► Ürünün Kullanımı

Ürünün montajı kullanılan CO₂ / Ar, Mix regülatör çıkışına yapılmalıdır.

► GTC-100'ü kullandığınızda

- %50'ye varan gaz tasarrufu sağlar.
- Tüp içerisinde ki basınç düştüğünde kaynak operatörünün tekrardan debi ayarı yapması gerekir, GTC-100 regülatör sabit akış sağladığından dolayı tüp içerisinde ki gaz bitene kadar ikinci bir ayar gerektirmez, zamandan da tasarruf sağlar veriminizi artırır.
- Kaynak kalitenizin sürekliliğini sağlar.



— Gaz Tasarruf Cihazı
— Basınç Düşürücü

Bu grafik Basınç Düşürücünün verdiği anlık debi miktarı ile GTC 100 kullanımında oluşan anlık debi miktarını göstermekte olup aradaki fark tasarruf edilebilecek gaz miktarını göstermektedir. Üstte bulunan eğri gaz tasarruf cihazı kullanılmadığında oluşan gaz sarfiyatını, alt tarafta yer alan eğri ise gaz tasarruf cihazı kullanıldığında gerçekleşen gaz sarfiyatını göstermektedir. İki eğri arasındaki alan ise tasarruf edilen gaz miktarını ifade etmektedir.

OTOMOTİV SEKTÖRÜNDE İSPATLANMIŞ SONUÇLAR

Test Sonuçları VOLVO' nun Optimatorı monte ederek en az %43 gaz geçişi tasarrufu sağladığını gösteriyor. Optimator kullanılarak ne kadar gaz tasarrufu sağlanabileceğini kontrol etmek için, aşağıdaki test İsveç'in Uddelvalla yerleşimindeki VOLVO otobüs fabrikasında gerçekleştirildi. Şirketin kaynak istasyonlarından birinde, tekrarlanan kaynak döngüsü yaklaşık 60 dakikada yapılıyor.

Bu test, kaynakçının bir döngüyü elinde bulunan malzemeler ile ve bir sonraki döngüyü Optimator ile yapmasından ibaret idi. Dijital sayaçlı kütle akış ölçer bu iki kaynak prosesindeki gaz sarfiyatını ölçmek için monte edilmişti. Ayrıca aynı işlemler için kaynak tabancasındaki akışını görmek için bir akış ölçer ile kontrol işlemi gerçekleştirildi. Gaz akışı 18 l/dk olarak kaydedildi.

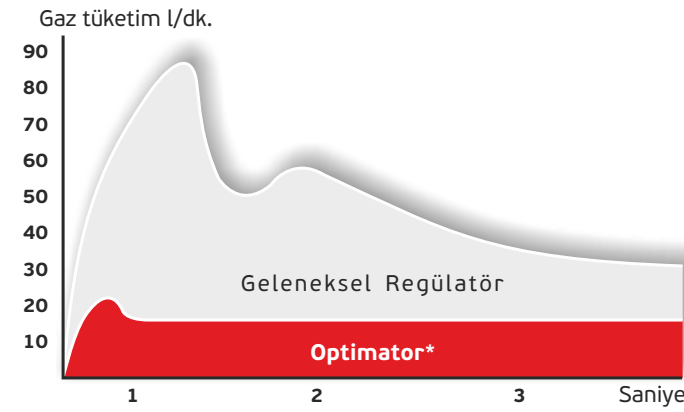
SONUÇLAR:

Mevcut araçları kullanılarak oluşan gaz sarfiyatı: 838 l/dk
Optimotor kullanılarak oluşan gaz sarfiyatı: 429 l/dk.

Test gösterdi ki Optimator %49 daha az gaz sarf etti. Kesinlikler güvenli tarafta olmak için, akış ölçerle okunan değere %10 hata oranı eklendi. Bu nedenle elde edilen sonuç, Optimator, Volvo'daki kaynak çevriminde en az %43 gaz tasarrufu sağladı.

Şu an için optimator kullanan diğer şirketlerden bazı örnekler: ABB, BMW, GM, Caterpillar, JCB, Aker Kvaerner and Autoliv.

Kendiniz test edin! Optimator ile ne kadar tasarruf edebilirsiniz?



Ne kadar Tasarruf ettiğinizi Görün; Optimator ile tasarruf ettiğiniz gaz miktarı ne kadar kaynak yaptığınıza bağlıdır. Daha fazla kısa kaynak, tasarrufunuzu artırır. Örnek: Eğer yaklaşık olarak yılda 5 ton kaynak teli kullanıyor ve kaynaklarınız yarısı uzun kaynak, gerisi spot kaynak ise, optimatora yatırım yaparak yılda 2000 EUR tasarruf sağlayabilirsiniz.

KAYNAK SÜREÇLERİ

Kaynak Teli Kullanımı / yıl (Ton.)	%100 Spot kaynağı		%75 Spot kaynağı %25 Uzun Kaynak		%50 Spot kaynağı %50 Uzun Kaynak		%25 Spot kaynağı %25 Uzun Kaynak	
	GBP.	EUR.	GBP.	EUR.	GBP.	EUR.	GBP.	EUR.
1	583	667	467	533	350	400	233	267
2	1167	1333	933	1067	700	800	467	533
3	1750	2000	1400	1600	1060	1200	700	800
4	2333	2667	1867	2133	1400	1600	933	1067
5	2917	3333	2333	2667	1750	2000	1167	1333
10	5833	6667	4667	5333	3500	4000	2333	2667
15	8750	10000	7000	8000	5250	6000	3500	4000

* Üretici firma tarafından yapılmış test sonucunu göstermektedir.

GQ9010 GAZ TASARRUF REGÜLATÖRÜ OPTİMATÖR

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Debisi
GQ9010A	Argon Karışım Gaz	G 5/8"	G 3/8"	0-230 bar	35 l/min
GQ9010C	CO ₂	W21.80x1/14"			

TEKNİK ÖZELLİKLER

Optimotor kaliteli koruyucu gaz kaynağı için iki kademeli regülâtördür. Olağanüstü basınç hassasiyetli ikinci kademe normalde Gaz altı kaynağının başlangıcında oluşan gaz dalgalanmasını iyice azaltır. Bu azaltımın normal kaynaktaki anlamı, gaz sarfiyatını %50 ye kadar azaltabileceğinizdir. Daha az gaz tüketimi aynı zamanda, kaynak için etkin üretim zamanını arttıran tüpleri değiştirmek için harcanan zamanın da daha azalması anlamına gelmektedir. Ek olarak, daha kaliteli kaynak ve gözenek riskinin azalması anlamına gelmektedir.

Optimotorün iki kademe prensibi, gaz akışının daha doğru olarak ayarlandığından emin olunmasını sağlar ve akışın tüpteki basınç düşse bile sabit tutulmasını sağlar. İç hortum çapı 5.0 mm ve 6.3 mm olan hortum bağlantıları ile satılmaktadır.



GQ3260 GAZ TESİSATLARI ÇIKIŞ NOKTALARI İÇİN OPTİMATÖR

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Gaz Giriş Basıncı	Gaz Debisi
GQ3260	Argon Karışım Gaz	G 3/8"	G 3/8"	10 bar	35 l/min

TEKNİK ÖZELLİKLER

Ürün gamımız Gazaltı Kaynak koruyucu gazlar için çıkış noktalarını içerir. Optimator programına eklenmiş olan çıkış noktaları, GasiQ nun kaynak maliyetlerinizi azaltan eşsiz gaz tasarruf fonksiyonuna adapte edilmiştir. Bu noktalar, komple birimler ya da mevcut çıkış noktalarının kapama valfları montajı için mevcuttur. Ayrıca kilitlenebilir versiyon için de bulunmaktadır. Merkezi gaz sistemleri hakkında Daha fazla bilgi için, lütfen size en yakın GasiQgaz ekipmanları yetkili satıcısı ile temasa geçin.

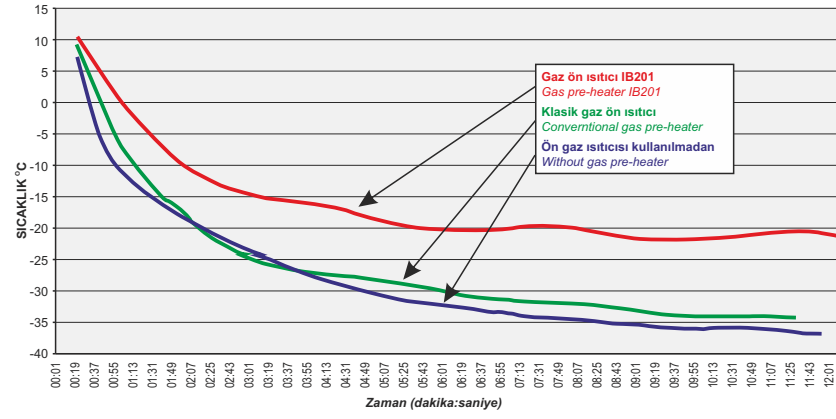


IBEDA ISITICI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çalışma Basıncı	Voltaj/Güç /Frekans
IB201	Oksijen	G 3/4"	G 3/4"	230 bar	230 V 200 W 50Hz
	Karbondioksit	W 21,80 x 1/14"	W 21,80 x 1/14"		
	Azot	G 5/8 "	G 5/8 "		
	İnert Gaz	G 5/8"	G 5/8"		
IB202	Oksijen	W 30 x 2	W 30 x 2	300 bar	
	İnert Gaz	W 30 x 2	W 30 x 2		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gaz tüplerinde, tüp paletlerinden yada merkezi sistemlerde kullanılabilir.
- Yüksek basınçlı inert gaz ve aşındırıcı olmayan gazlar için uygundur.
- Kullanıldığı ortamdaki cihazın donmasını engeller.
- Cihazın fazla ısınmasını engellemek için kullanılan iki adet iç ısıtıcı kontrol elemanı ile birlikte ısıtıcının uzun süre ve güvenli bir şekilde kullanılması sağlanır.
- Isıtıcı 2m elektrik kablosu ve gazlara göre farklı bağlantılarla sunulur.



YILDIZ ISITICI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı	Çalışma Basıncı	Voltaj/Güç /Frekans
Y510	Karbondioksit	W 21,80 x 1/14"	W 21,80 x 1/14"	230 bar	230 V 200 W 50Hz

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Isıtıcı karbondioksit basınç düşürücülerde aşırı soğumalardan kaynaklanan aksaklıkları engelleyebilmek için özel olarak dizayn edilmiştir. Isıtıcı dış yüzeyi koruyucu kapsülle kapatılmıştır.
- Karbondioksit (CO₂) ısıtıcı da gerçekleşen tüm ısı işlemler gaz akışının kesilmesini engellemek içindir.
- Karbondioksit (CO₂) ısıtıcı termostatik olarak ısı değerini kontrolünü sağlayarak ısıtıcının 85°C sıcaklığın üzerine çıkmasını engellemektedir.



ALEV GERİ TEPME



EMNİYET VALFLERİ

TANIMLAR

Alev geri tepme, Oksijen ve Yanıcı Gaz karışımı ile yapılan kaynak kesme ve tavlama işlemleri esnasında oluşturulan alevin gaz kaynağına (tüp, tank, tesisat, hortum vb.) doğru hızla hareket etmesidir.

Alev emniyet valfleri, alev geri tepme oluşması esnasında gaz akışını kesen güvenlik cihazlarıdır.

Alev emniyet valfi kullanılmaması durumunda oluşabilecek bir alev geri tepme olayında alev geri dönerek gaz kaynağına doğru hareket eder. Alev emniyet valfi, alevi durdurup gaz akışını keserek alevin gaz kaynağına ulaşmasını engeller.

Alev geri tepmesi ciddi hasarlara ve personel yaralanmalarına neden olabilir.

ALEV GERİ TEPMELERİN OLUŞABİLECEĞİ DURUMLAR

- Hamlaçların hasar görmesi ve hatalı kullanımı durumunda.
- Kullanım basınçlarının yanlış ayarlanması sonucunda yüksek basınçta kullanılan oksijen gazının, düşük basınç altında bulunan yanıcı gaz düzeneğine geçmesi durumunda.
- Birbirine uyumlu olmayan ekipmanların birbirine bağlanmaları durumunda.
- Oksijen tüpü boş olduğu zaman yanıcı gaz; oksijen hattı boyunca, regülatör ve tüp hattını geri beslemesi durumunda.
- Eğitimsiz ve tecrübesiz kullanıcıların ürünleri kullanması.
- Ekipman bağlantılarının uygun anahtar kullanılmadan yapılmaya çalışılması.
- Etiketinde belirtilen basınçlarda ve gazların dışında farklı basınç ve farklı gazlarda kullanılması.
- -20°C altında ve +70°C üzerinde kullanılması

Alev Geri Tepme Ekipmanlarının sahip olduğu özellikler

1- TV TERMİK VALF

Geri tepme emniyet valfi içerisinde bulunan yay, gaz akış yönüne karşı devamlı baskı halinde bulunan valfi kapatır. Alev geri tepmesi durumunda valfin içerisinde bulunan filtrenin etrafındaki sıcaklık 100°C'ye kadar ulaşır. Yay baskısı altında bulunan, yuvaya lehimlenmiş pim sıcaklığın etkisiyle ve lehimin erimesiyle, yuvasından kurtularak gaz akışını keser, alevin gaz kaynağına ulaşmasını engeller. Bu andan itibaren alev geri tepme emniyet valfi kullanılmaz hale gelir. (TV sadece basınç düşürücüye takılan alev emniyet tertibatlarından bulunmaktadır)

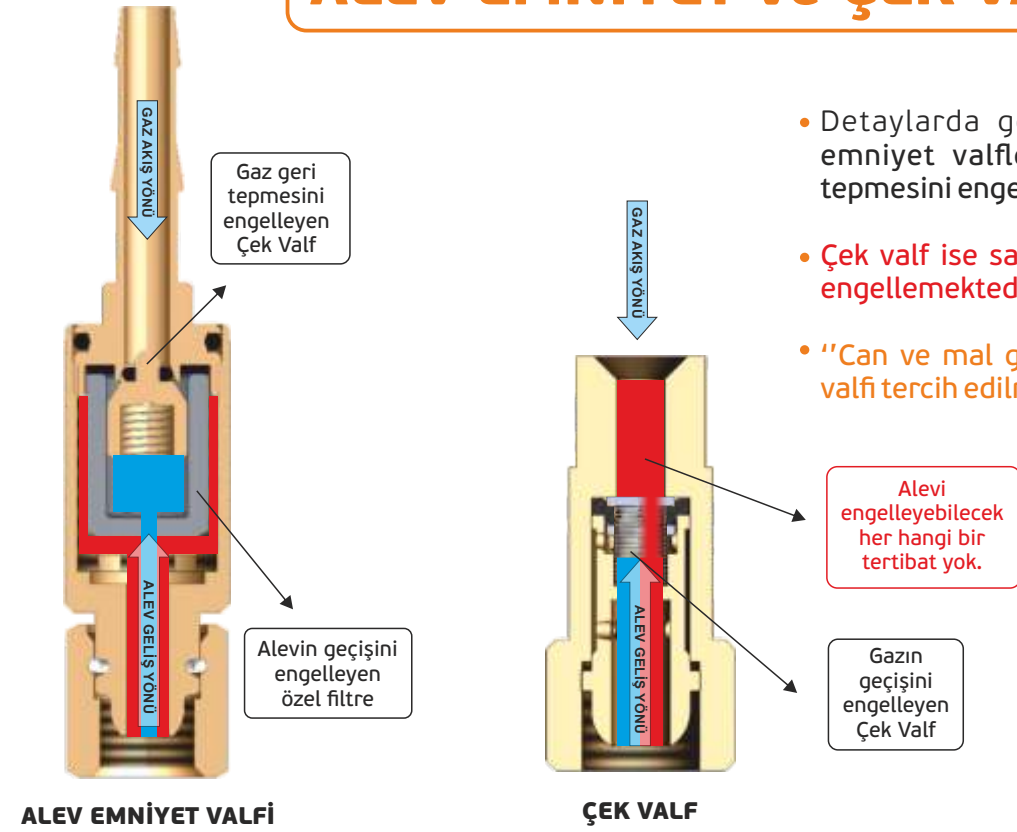
2- FA SİNERLENMİŞ PASLANMAZ FİLTRE

Gazın ters yönde akışını engeller.

3- NV Çek Valf

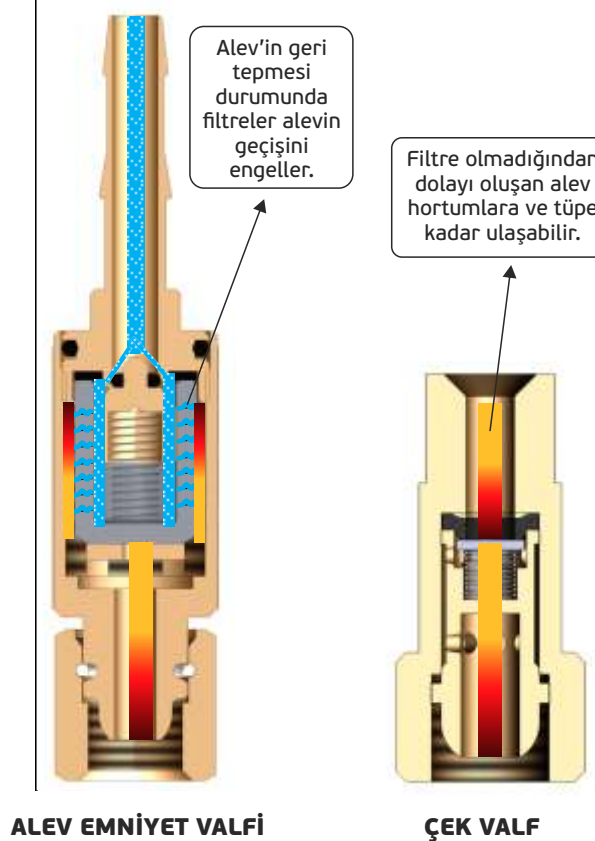
Gazın ters yönde akışını engeller.

ALEV EMNİYET ve ÇEK VALF

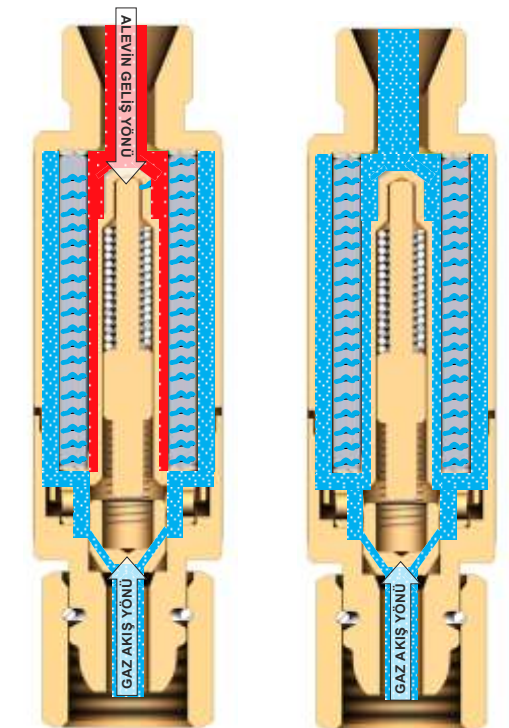


- Detaylarda görebileceğiniz gibi alev emniyet valfleri alevin ve gazın geri tepmesini engeller.
- Çek valf ise sadece gazın geri tepmesini engellemektedir.
- "Can ve mal güvenliği için alev emniyet valfi tercih edilmeli."

ALEV GERİ TEPME DURUMU

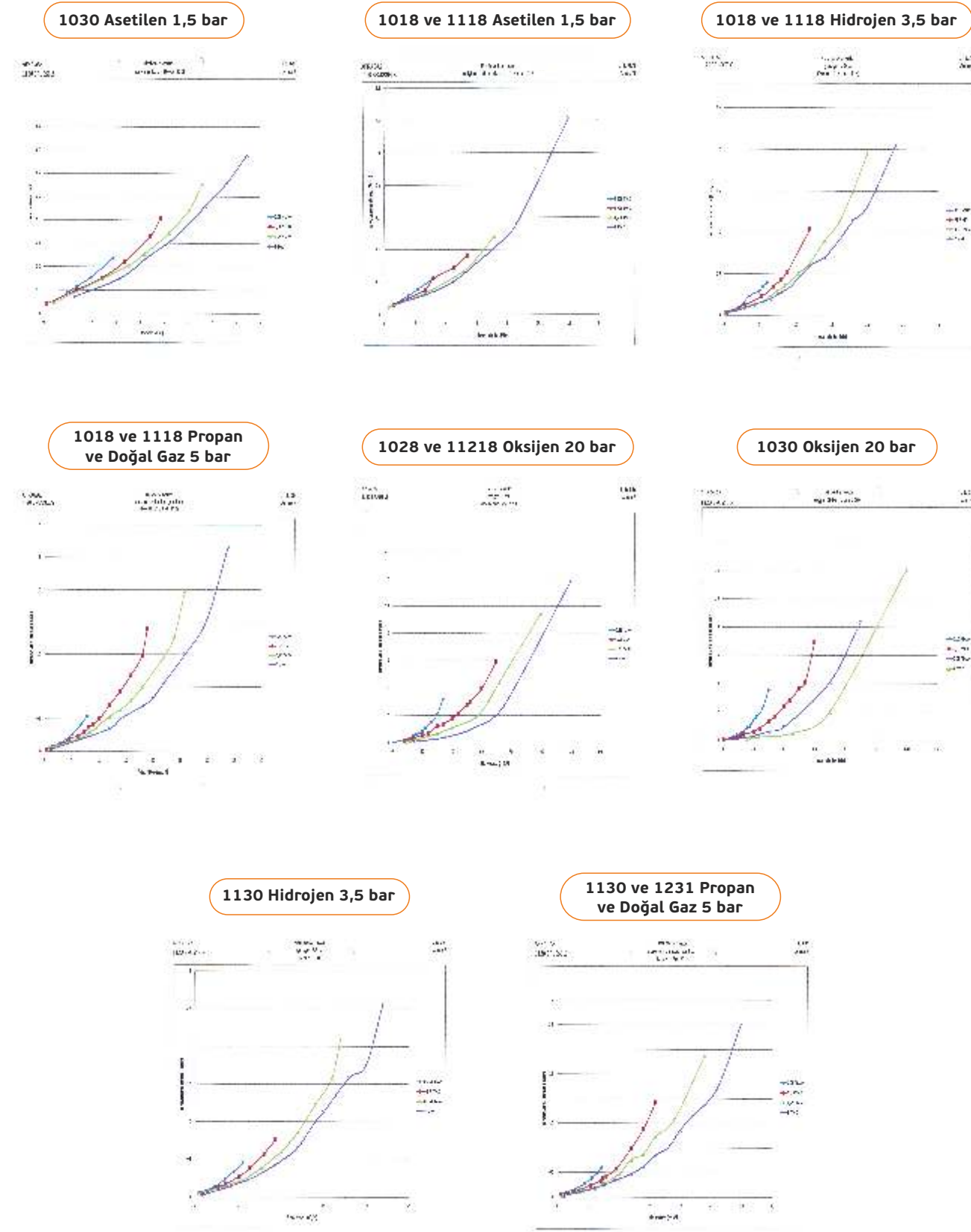


BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ İÇİN ALEV EMNİYET VALFİ



İŞLERME ve PERFORMANS VERİLERİ

En yüksek işleme basıncı gaz debi karakteristikleri aşağıdaki tabloda verilmiştir.



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ					
Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1030	Oksijen	20 bar	50 m³/h	G 3/8"	G 3/8"
1030-1				G 1/2" İç	G 1/2" Dış
1130	Asetilen	1,5 bar	9 m³/h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
1130-1				G 1/2" İç	G 1/2" Dış

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ					
Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
1231	Propan	5 bar	6,9 m³/h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler.



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ (QUICK COUPLING BAĞLANTILI)					
Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0906-Q	Asetilen	1,5 bar	11 m³ /h	G 3/8" Sol	Quick Coupling D4
	Propan	5 bar	21 m³ /h	G 3/8" Sol	
	Doğalgaz	5 bar	30 m³ /h	G 3/8" Sol	
IB0905-Q	Oksijen	15 bar	64 m³ /h	G 3/8"	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Toz Filtresi, Gaz Kesme
- Basınç düşürücüler ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için kullanılan Quick Coupling bağlantılı Alev Emniyet Valfidir.



BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0181	Asetilen	1,5 bar	13 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	31,5 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0183	Oksijen	15 bar	82 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için kullanılan Alev Emniyet Valfidir.



DGN

IB0181

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0659	Doğalgaz	0,1 bar	4 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için, düşük basınçtaki yanıcı gazlarda kullanılan Alev Emniyet Valfidir.



GRS91

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0367	Asetilen	1,5 bar	24 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	50 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Doğalgaz	5 bar	68 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0366	Oksijen	15 bar	133 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için, düşük basınçta yüksek debiye ihtiyaç duyulan yerlerde gaz geçişine imkan sağlayan Alev Emniyet Valfidir.



DG91N

IB0366

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0543	Asetilen	1,5 bar	10 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	25 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Doğalgaz	5 bar	35 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0544	Oksijen	15 bar	76 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Basınca Duyarlı Valf, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için kullanılan, alev geri tepmesi oluşumunda basınca duyarlı olarak gaz akışını keser ve geri tepmenin şiddetine göre sorun giderildiğinde tekrar açılıp, kullanılabilir Alev Emniyet Valfidir.



DS1000

IB0543

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0204	Asetilen	1,5 bar	21 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	38 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
	Doğalgaz	5 bar	53 m ³ /h	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0203	Oksijen	15 bar	144 m ³ /h	G 3/8"	G 3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Termik Valf, Basınca Duyarlı Valf, Toz Filtresi
- Basınç düşürücülerin ve tesisat bağlantı noktalarının korunması için kullanılan, alev geri tepmesi oluşumunda basınca duyarlı olarak gaz akışını keser ve geri tepmenin şiddetine göre sorun giderildiğinde tekrar açılıp, kullanılabilir Alev Emniyet Valfidir.



DS2000

IB0204

VAKUM PRENSİBİ İLE ÇALIŞAN GÜVENLİK EKİPMANI

Sipariş No	Giriş Basıncı	Vakum 50 mbar (Nm ² /h)	Vakum 60 mbar (Nm ² /h)	Vakum 80 mbar (Nm ² /h)	Vakum 100 mbar (Nm ² /h)	Vakum 150 mbar (Nm ² /h)	Giriş Bağlantısı	Çıkış Bağlantısı
IB0626-1	0,3 bar	1,4	1,8	1,9	2,0	2,1	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol
IB0691-2		2,8	4,0	4,2	4,2	4,2	G 3/8" Sol	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

Atex güvenlik ekipmanı; enjektörlü olan kesme kaynak ve tavlama hamlaçlarında maksimum güvenliğin sağlanması için tasarlanmıştır. Atex güvenlik ekipmanı yanıcı gaz basınç düşürücü çıkışlarına takılmalıdır, enjektörlü ekipmanlarda oksijen gazı kullanılan yanıcı gazı emerek karışım sağlar, atex güvenlik ekipmanı karışım sağlandığında gaz geçişine müsaade ederek sürecin tamamlanması sağlar. Olası bir aksi durumunda hortum deliğinde veya ekipmanda sızıntı başladığında karışım gerçekleşmeyeceğinden dolayı atex güvenlik ekipmanı gazı tamamen kapatarak ortama gaz yayılması engeller.



ATEX

HAMLAÇ ARKASI ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
1118	Asetilen	1,5 bar	7 m³ /h	6,3 mm	G 3/8" Sol
	Propan	5 bar	5,3 m³ /h		G 3/8" Sol
1128	Oksijen	20 bar	35 m³ /h		G 1/4"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğundan ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler. Gaz akış basıncı, valf üzerindeki yayın baskısını kaldırarak valfi açar ve gazın hamlaca doğru akışı sağlanır. Emniyet valfi içerisinde bulunan sinterlenmiş krom-nikelden yapılmış olan özel alev tutucu filtre, hamlactan geri tepen alevi tutar.



1118

1128

HAMLAÇ ARKASI QUICK COUPLING BAĞLANTISI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
IB0902-Q	Asetilen	1,5 bar	26 m³ /h	6,3 mm	Quick Coupling D1
	Propan	5 bar	49 m³ /h		
IB0901-Q	Oksijen	20 bar	152 m³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gaz Kesme
- Hamlaç arkası bağlantılarda kullanılan Quick Coupling bağlantılı Çek Valfdir. Sızdırmazlık için kullanılan çift o-ring sayesinde hortumların kolay ve güvenli sökülmesi sağlanır.



IB0902-Q

DKT

HAMLAÇ ARKASI ALEV EMNİYET VALFİ (QUICK COUPLING BAĞLANTILI)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
IB0904-Q	Asetilen	1,5 bar	8 m³ /h	6,3 mm	Quick Coupling D1
	Propan	4 bar	15 m³ /h		
IB0903-Q	Doğalgaz	4 bar	21 m³ /h		
	Oksijen	20 bar	71 m³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Toz Filtresi, Gaz Kesme
- Hamlaç arkası bağlantılarda kullanılan Quick Coupling bağlantılı Alev Emniyet Valfidir.



IB0904-Q

IB0903-Q

DKST

HAMLAÇ ARKASI ALEV EMNİYET VALFİ (HAFİF TİP)

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
IB0533	Asetilen	1,5 bar	11 m³ /h	6,3 mm	G 3/8" Sol
	Propan	4 bar	20 m³ /h		G 3/8" Sol
IB0199	Doğalgaz	4 bar	27 m³ /h		G 3/8" Sol
	Oksijen	20 bar	76 m³ /h		G 1/4"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı, Toz Filtresi
- Küçük ve hafif olması sebebi ile yüksek debiye ihtiyaç duyulmayan yerlerde hamlaç arkasında kullanılan Alev Emniyet Valfidir.



IB0533

IB0199

GT

HIZLI BAĞLANTI EKİPMANI (QUICK COUPLING)

Sipariş No	Kullanıldığı Yerler	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
IB4002	IB0902-Q IB0904-Q	Doğalgaz Asetilen Propan	Quick Coupling D1	G 3/8" Sol
	IB0901-Q IB0903-Q	Oksijen Hava		G 1/4"
IB0281	IB0906-Q	Doğalgaz Asetilen Propan	Quick Coupling D4	G 3/8" Sol
IB4212	IB0905-Q	Oksijen Hava		G 3/8"

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlantı elemanları gaz cinslerine göre farklılık gösterdiğinden birbirleri ile karışması engellenmiştir. Anahtar kullanmadan sızdırmaz bağlantı sağlar.



IB4002

IB4007

ALEV GERİ TEPME EMNİYET VALFLERİ İÇİN TEST CİHAZI

Sipariş No	Gerekli Alan	Çalışma Basıncı	Su	Bağlantı
IB0101	50x50 cm	4-7 bar	50 cl	G 1/4 Sağ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Basınca Duyarlı Valf Testi (BV), Gaz Geri Dönüş Testi (CV)
Yeni Alev Emniyetler ile Kullanılmakta olan Alev Emniyet Valflerinin karşılaştırılması
- Test cihazı, test pozisyonunda değişiklik yapılmadan alev emniyet valflerinin debi değerlerinin karşılaştırılmasını sağlar. Test cihazının bir diğer fonksiyonu basınca duyarlı alev emniyet valflerinin test edilmesidir. Bu test cihazı basınca duyarlı alev emniyet valflerinin debi değerlerinin ölçülmesini sağlar.



PVGD

HORTUM ARASI ALEV EMNİYET VALFİ

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
1018	Asetilen	1,5 bar	7 m ³ /h	6,3 mm	6,3 mm
	Propan	5 bar	5,3 m ³ /h		
1028	Oksijen	20 bar	35 m ³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çek Valf, Alev Tutucu Emniyet Tertibatı
- Alev Emniyet Valfinin içinde bulunan yay, sürekli baskı halinde bulunduğu ters yöndeki gaz akışına müsaade etmez. Böylelikle alçak ve yüksek basınçlarda gaz geri tepmelerinden dolayı gazların hortumlarda karışmalarını ve patlayıcı özellik kazanmasını önler. Gaz akış basıncı, valf üzerindeki yayın baskısını kaldırarak valfi açar ve gazın hamlaca doğru akışı sağlanır. Hortum Arası Emniyet Valfleri, hamlaç arkasına bağlanan Alev Emniyet Valflerinin bağlantısı yapılmadığı durumlarda kullanılır.



1018

1028

HAMLAÇ ARKASI QUICK COUPLING BAĞLANTISI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kullanım Basıncı	Debi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
IB0902-Q	Asetilen	1,5 bar	26 m ³ /h	6,3 mm	Quick Coupling D1
	Propan	5 bar	49 m ³ /h		
IB0901-Q	Oksijen	20 bar	152 m ³ /h		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Gaz Kesme
- Hamlaç arkası bağlantılarda kullanılan Quick Coupling bağlantılı Çek Valfdir. Sızdırmazlık için kullanılan çift o-ring sayesinde hortumların kolay ve güvenli sökülmesi sağlanır.



IB0902-Q

DKT

HIZLI BAĞLANTI EKİPMANI (QUICK COUPLING)

Sipariş No	Kullanıldığı Yerler	Gaz Cinsi	Gaz Giriş Bağlantısı	Gaz Çıkış Bağlantısı
IB0566	IB902-Q	Doğalgaz Asetilen Propan	Quick Coupling D2	Ø 6 mm hortum bağlantısı
IB0406	IB901-Q	Oksijen Hava		

TEKNİK ÖZELLİKLER

Bağlantı elemanları gaz cinslerine göre farklılık gösterdiğinden birbirleri ile karışması engellenmiştir. Anahtar kullanmadan sızdırmaz bağlantı sağlar.



IB0566

IB0406

**KESME
HAMLAÇLARI**

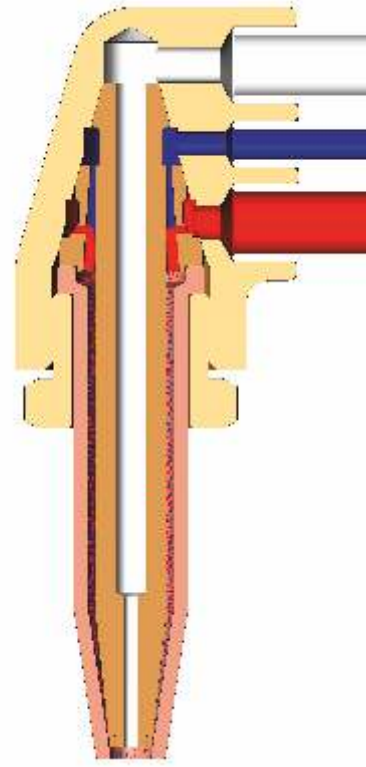
LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLACI LARI (3 BORULU)

UYGULAMALAR

- Lüle karışimli kesme hamlacı, kesme alevini sağlayacak olan gaz karışımını enjektörlü kesme hamlacı gibi hamlac gövdesinin içinde değil, lülede oluşturmaktadır bu sebeple alev geri tepmelerine karşı emniyetlidir
- Gazlar lüleye 3 kanaldan ayrı ayrı gelmektedir.
- Lüle karışimli kesme hamlacı Asetilen, Propan ve Doğalgaz gibi yanıcı gazlar ile kullanılabilir.
- Tasarımından dolayı farklı gaz cinsleri için hamlac değiştirmek yerine, sadece kullanılacak olan gaz cinsine uygun kesme lülesi seçilmesi yeterlidir.

GENEL ÖZELLİKLER

- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışimli model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk



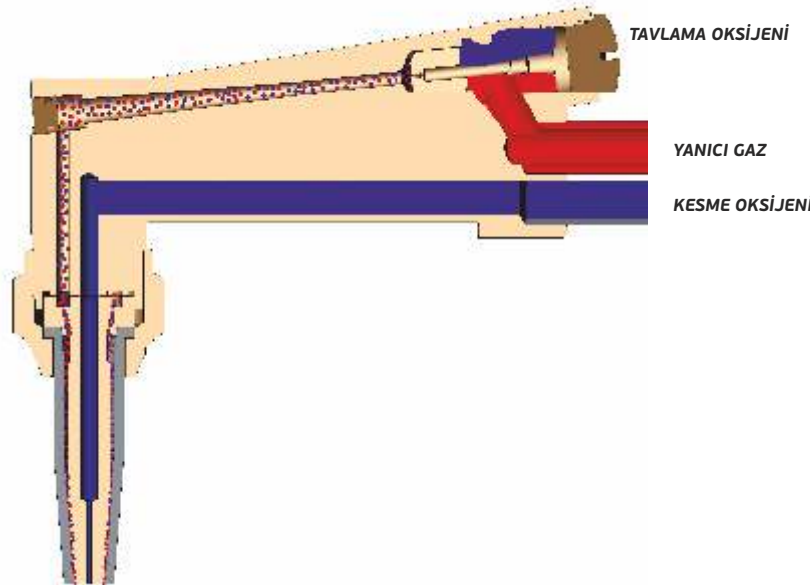
KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLACI LARI (3 BORULU)

UYGULAMALAR

- Kafa karışimli kesme hamlacı, kesme alevini sağlayacak olan gaz karışımını lülenin bağlantı yapıldığı kafa kısmında oluşturmaktadır
- Kafa karışimli kesme hamlacı Asetilen, Propan ve Doğalgaz gibi yanıcı gazlar ile kullanılabilir.
- Tasarımından dolayı farklı gaz cinsleriyle kullanım için, gaz cinsine uygun kesme hamlacı seçilmelidir.

GENEL ÖZELLİKLER

- EN ISO 5172 standardına uygun
- Kafa karışimli hamlac modeli
- 300 mm ye kadar hassas kesim
- Gaz cinslerine göre özel tasarım
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme boyunca sabit ön tavlama alevi
- Hassas ayarlamayı sağlayan düğmeler
- Farklı uzunluk



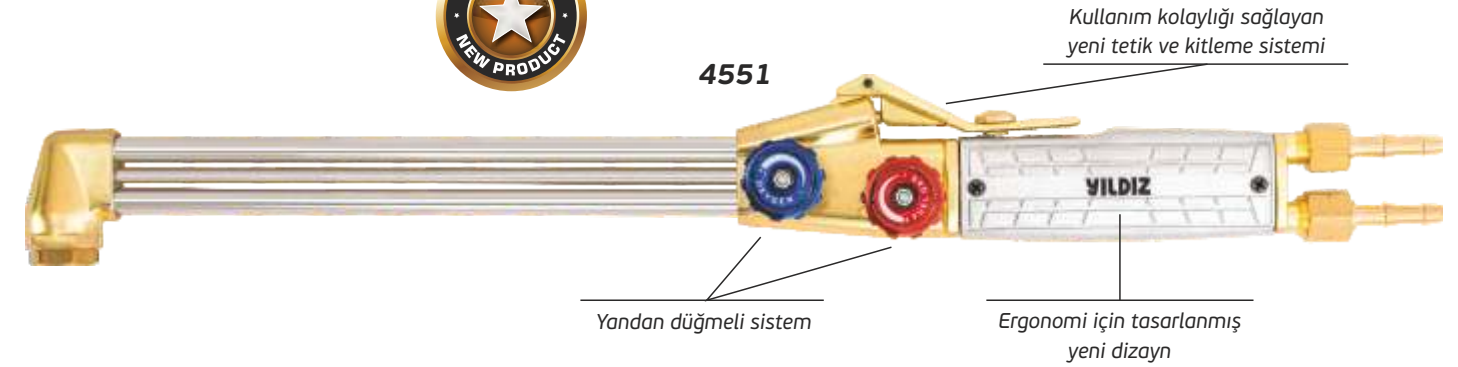
LÜLE KARIŞIMLI KESEME HAMLACI			
Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4551	0-500 mm	500 mm	90°
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)		



75°



180°



LÜLE KARIŞIMLI KESEME HAMLACI			
Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4512	0-500 mm	460 mm	90°
4512-750		750 mm	
4512-1000		1000 mm	
4512-1500		1500 mm	
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)		



75°



180°



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Yandan Düğmeli, Üstten Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 75°, 90° ve 180° derece kafa açılarında özel üretim
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışimli model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk

LÜLE KARIŞIMLI KESEME HAMLALARI

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4511	0-500 mm	460 mm	90°
4511-750		750 mm	
4511-1000		1000 mm	
4511-1500		1500 mm	
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)		



75°



180°



4511



4511-750

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Alttan Düğmeli
- Alttan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 75°, 90° ve 180° derece kafa açılarında özel üretim
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışımı model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı kafa açıları ve uzunluk

LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLAC LÜLELERİ (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
4530 A	4435 - 4541 - 4551	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.35 bar
4531 A	4511 - 4512	5-12 mm	3-4 bar	0.35 bar
4532 A	4511 - 750	10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar
4533 A	4512 - 750	70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar
4534 A	4511 - 1000	90-150 mm	5-6 bar	0.4 bar
4535 A	4512 - 1000	140-200 mm	5-6,5 bar	0.4 bar
4536 A	4511 - 1500	190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar
4537 A	4512 - 1500	300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.45 bar



4530 A

**LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLAC LÜLELERİ
(OKSİJEN - PROPAN / DOĞALGAZ)**

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı	Doğalgaz Basıncı
4530 P	4435 - 4541 - 4551	3-6 mm	2,5-3,5 bar	0.3 bar	0.3-1 bar
4531 P	4511 - 4512	5-12 mm	3-4 bar	0.3 bar	
4532 P	4511 - 750	10-75 mm	4-5 bar	0.4 bar	
4533 P	4512 - 750	70-100 mm	4,5-5,5 bar	0.4 bar	
4534 P	4511 - 1000	90-150 mm	5-6 bar	0.7 bar	
4535 P	4512 - 1000	140-200 mm	5-6,5 bar	0.7 bar	
4536 P	4511 - 1500	190-300 mm	6,5-7,5 bar	0.7 bar	
4537 P	4512 - 1500	300-500 mm	6,5-7,5 bar	0.8 bar	



4530 P

LÜLE KARIŞIMLI KESEME HAMLACI

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4541	0-300 mm	460 mm	90°
45907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Alttan Düğmeli
- Alttan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Maksimum güvenli lüle karışımı model
- 500 mm ye kadar kesme kapasitesi
- Hassas ayarlanabilir düğmeler
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme oksijeni kitleme sistemi
- Farklı gaz tiplerine göre çalışabilirlik
- Farklı uzunluk



4541



KAFA KARIŞIMLI KESEME HAMLACI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4543 A	Oksijen - Asetilen	0-300 mm	460 mm	90°
4543 P	Oksijen - Propan		460 mm	
4543 A-750	Oksijen - Asetilen		750 mm	
4543 P-750	Oksijen - Propan		750 mm	
4543 A-1000	Oksijen - Asetilen		1000 mm	
4543 P-1000	Oksijen - Propan		1000 mm	
45908	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Altan Düğmeli
- Altan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 300 mm'ye kadar kesme kapasitesi
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Kafa karışimli hamlac modeli
- Gaz cinslerine göre özel tasarım
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme boyunca sabit ön tavlama alevi
- Hassas ayarlamayı sağlayan düğmeler
- Farklı uzunluk

4543 A - 4543 P

Geliştirilmiş
düğme sistemi

Performansı artırılmış
kesme ve tetik sistemi

KAFA KARIŞIMLI KESEME HAMLACI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4542 A	Oksijen - Asetilen	0-250 mm	460 mm	90°
4542 P	Oksijen - Propan		460 mm	
4542 A-750	Oksijen - Asetilen		750 mm	
4542 P-750	Oksijen - Propan		750 mm	
4542 A-1000	Oksijen - Asetilen		1000 mm	
4542 P-1000	Oksijen - Propan		1000 mm	
45908	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme işlemleri
- Altan Düğmeli
- Altan Tetikli Model, Ergonomik Tutamak
- 300 mm'ye kadar kesme kapasitesi
- EN ISO 5172 standardına uygun
- Kafa karışimli hamlac modeli
- Gaz cinslerine göre özel tasarım
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Kesme boyunca sabit ön tavlama alevi
- Hassas ayarlamayı sağlayan düğmeler
- Farklı uzunluk

4542 A - 4542 P

4542 P - 1000

KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLAC LÜLELERİ (OKSİJEN - ASETİLEN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
45400 A	4542 A 4543 A 4542 A - 750 4543 A - 750 4542 A - 1000 4543 A - 1000	0-5 mm	2,5-3,5 bar	0,3 bar
45401 A		5-10 mm	3-4 bar	0,3 bar
45402 A		10-15 mm	4-5 bar	0,4 bar
45403 A		15-25 mm	4,5-5,5 bar	0,4 bar
45404 A		25-50 mm	4-6 bar	0,5 bar
45405 A		50-100 mm	5-6,5 bar	0,5 bar
45406 A		100-175 mm	6,5-7,5 bar	0,5 bar
45407 A		175-250 mm	6,5-7,5 bar	0,5 bar
45408 A		250-300 mm	7-8 bar	0,5 bar

45400 A

KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLAC LÜLELERİ (OKSİJEN - PROPAN)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı
45400 NP	4542 P 4543 P 4542 P - 750 4543 P - 750 4542 P - 1000 4543 P - 1000	1-5 mm	1-2 bar	0,3 bar
45401 NP		5-10 mm	1,5-2 bar	0,3 bar
45402 NP		10-15mm	2-3 bar	0,4 bar
45403 NP		15-25 mm	2,3-3,5 bar	0,4 bar
45404 NP		25-50 mm	3-4,8 bar	0,5 bar
45405 NP		50-75 mm	4,1-5,5 bar	0,5 bar
45406 NP		75-150 mm	4,8-6,1 bar	0,7 bar
45407 NP		150-200 mm	5-6,5 bar	0,7 bar
45408 NP		200-300 mm	6,5-7,2 bar	0,7 bar

45400 NP



**PROPAN SANAYİ TİPİ KESME HAMLACI
(BOZMA ŞALOMASI)**

Sipariş No	Kesme Kapasitesi	Boy	Kafa Açısı
4571	2-300 mm	500 mm	90°
4571-750		750 mm	
4571-1000		1000 mm	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ağır sanayi ve Gemi sanayisinde kesme uygulamalarında
- EN ISO 5172 Standartlarına uygun
- 180° ve farklı uzunluklarda özel üretim
- Hassas ayarlanabilir düğmeler ve kelebek düğme
- 300mm kapasiteli kolay kesim
- Ergonomik tasarım
- Farklı kafa açıları ve uzunlukları
- Yüksek dayanıklılık sağlayan paslanmaz boru
- Farklı basınçlarda gelen gazlar enjektörde eşit basınçta karışım

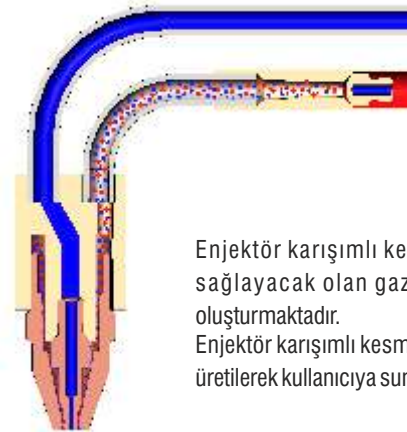


BOZMA ŞALOMASI LÜLELERİ (OKSİJEN - PROPAN - DOĞALGAZ)

Sipariş No	Kullanıldığı Kesiciler	Kesme Kalınlığı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı	Doğalgaz Basıncı
45701	4571	2-20mm	4 bar	0,3 bar	0,3 - 1 bar
45702		20-50mm	4,5 bar	0,4 bar	
45703		50-100mm	5 bar	0,7 bar	
45704		100-200mm	6 bar	0,7 bar	
45705		200-300	7 bar	0,8 bar	
45706		2-100mm	Bakır Kovan		
45707		100-300mm			



45706



Enjektör karışimli kesme hamlacı, tavlama alevini sağlayacak olan gaz karışımını hamlac gövdesinde oluşturmaktadır. Enjektör karışimli kesme hamlacı yanıcı gaz için ayrı ayrı üretilerek kullanıcıya sunulmaktadır.



45701

45702

45703

45704

45705

**KAYNAK ve KESME
HAMLAC TAKIMLARI**

TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Geliştirilmiş düğme sistemleriyle, 20.000 üstü açma ve kapama yapabilme özelliği
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilme.
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.



TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Geliştirilmiş düğme sistemleriyle, 20.000 üstü açma ve kapama yapabilme özelliği
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilme.
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.



KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4410 P	Kesme Hamlacı, Oksijen - Propan
4410 M	Kesme Hamlacı, Oksijen - Doğalgaz
4410 A	Kesme Hamlacı, Oksijen - Asetilen

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü tip kesme ekipmanı
- Gaz cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -100 mm Kesme kapasitesi



4410 P



4416 P



4426 P

KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4400 P	Kesme Hamlacı+3-100 mm Kesme Lüleleri+ Pergel, Nokta ve Arabası, Oksijen - Propan
4400 M	Kesme Hamlacı+3-100 mm Kesme Lüleleri+ Pergel, Nokta ve Arabası, Oksijen - Doğalgaz
4400 A	Kesme Hamlacı+3-100 mm Kesme Lüleleri+ Pergel, Nokta ve Arabası, Oksijen - Asetilen

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü tip kesme ekipmanı
- Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -100 mm Kesme kapasitesi



Lüle Takımlı, araba ve pergel setli seri

DİK KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4401 P	Dik Kesme Hamlacı, Oksijen - Propan
4401 A	Dik Kesme Hamlacı, Oksijen - Asetilen

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektörlü tip kesme ekipmanı
- Gaz Cinsine özel tasarım (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -100 mm Kesme kapasitesi



180 derece özel tasarım kafa ve bu tasarıma uygun pergel set

TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Geliştirilmiş düğme sistemleriyle, 20.000 üstü açma ve kapama yapabilme özelliği
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilme.
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.

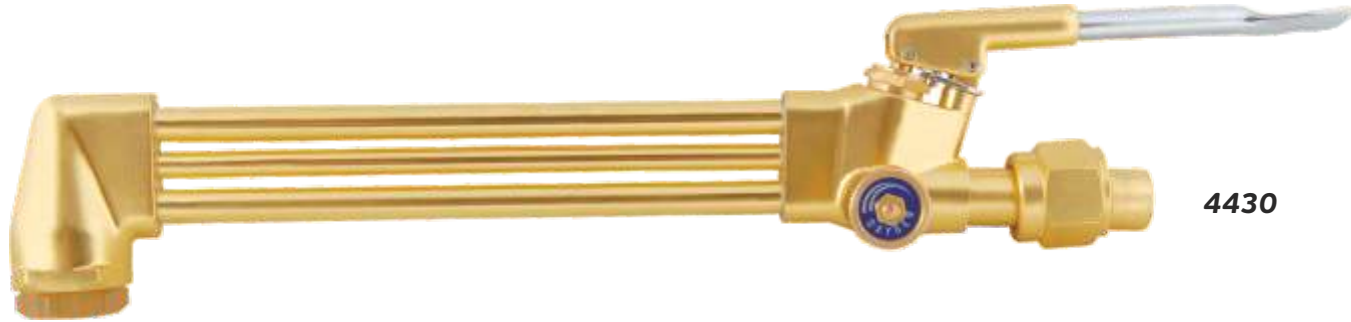


LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4430	Lüle Karışimli Kesme Hamlacı
4435	Lüle Karışimli Kesme Hamlacı+Tutamak

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen-Yanıcı gaz kesme uygulamaları.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Lüle karışimli kesme ekipmanı
- Tüm gazlarla kullanılabilme özelliği (Propan / Doğal Gaz / Asetilen)
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tasarım
- Tutamağa Kolay bağlantı.
- Sızdırmazlığı sağlayan O-ring sistemi
- Geliştirilmiş tetik sistemi
- 0 -300 mm Kesme kapasitesi



4430



4435



4430 A 4430 P/M

4430 serisi hamlaçlar ile lüle karışimli kesme lüleleri kullanılır. (Bakınız Sayfa 40)

KESME HAMLAÇ TAKIMLARI

Sipariş No	Özellikler
4426 P	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lüleleri +Pergel, Nokta ve Arabası
4426 M	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lüleleri +Pergel, Nokta ve Arabası
4426 A	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lüleleri +Pergel, Nokta ve Arabası
44907	Kesici arabası, Pergel ve Noktası (80 mm - 800 mm ölçülerinde daire kesimi)



4426 P



Lüle Takımlı, araba ve pergel setli seri

KESME HAMLAÇLARI

Sipariş No	Özellikler
4416 P	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lülesi
4416 M	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lülesi
4416 A	Kesme Hamlacı+Tutamak+3-100 mm Kesme Lülesi



4416 P



Lüle Takımlı

OKSİJEN - PROPAN KESME LÜLELERİ

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Kesme Aralığı	Oksijen Gaz Basıncı	Propan Gaz Basıncı
44043	3-20 mm	2 mm	2,5-4 bar	0,3 bar
44044	20-50 mm	3 mm	4-5 bar	0,3 bar
44045	50-100 mm	4 mm	5-6 bar	0,3 bar
44047	3 - 100 mm	Bakır Kovan		
4420 P	3 - 100 mm	Propan Kesme Lüleleri (Takım)		



4420 P

OKSİJEN - ASETİLEN KESME LÜLELERİ

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Kesme Aralığı	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı
44037	3-20 mm	2 mm	2,5-4 bar	0,3 bar
44038	20-50 mm	3 mm	4-5 bar	0,3 bar
44039	50-100 mm	4 mm	5-6 bar	0,3 bar
4420A	3 - 100 mm	Asetilen Kesme Lüleleri (Takım)		



4420 A

TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Geliştirilmiş düğme sistemleriyle, 20.000 üstü açma ve kapama yapabilme özelliği
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilme.
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.



TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Geliştirilmiş düğme sistemleriyle, 20.000 üstü açma ve kapama yapabilme özelliği
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilme.
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.



KAYNAK KOLLARI

Sipariş No	Kaynak Kapasitesi	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
3610	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
3611	0.5-1 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
3612	1-2 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
3613	2-4 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
3614	4-6 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
3615	6-9 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar
3616	9-14 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar
3617	14-20 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar
3618	20-30 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar



KAYNAK LÜLELERİ

Sipariş No	Kaynak Kolu	Kaynak Kapasitesi	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
2010	3610	0.2-0.5 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
2011	3611	0.5-1 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
2012	3612	1-2 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
2013	3613	2-4 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
2014	3614	4-6 mm	2,5 bar	0,25 bar	-
2015	3615	6-9 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar
2016	3616	9-14 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar
2017	3617	14-20 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar
2018	3618	20-30 mm	2,5 bar	0,30 bar	0,3 - 1 bar



OKSİJEN - PROPAN TAVLAMA KOLLARI

Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Propan - LPG Gaz Basıncı	Kol boyu
3701	1-2 bar	0.5 bar	420 mm
3702	2-3 bar	0.5 bar	420 mm
3703	2-5 bar	1 bar	490 mm
3704	3-6 bar	1 bar	600 mm
3705	4-8 bar	1.5 bar	670 mm

OKSİJEN - PROPAN TAVLAMA LÜLELERİ

Tavlama Lülesi Sipariş No	Tavlama Kolu Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Propan - LPG Gaz Basıncı
37011	3701	1-2 bar	0.5 bar
37022	3702	2-3 bar	0.5 bar
37033	3703	2-5 bar	1 bar
37044	3704	3-6 bar	1 bar
37055	3705	4-8 bar	1.5 bar

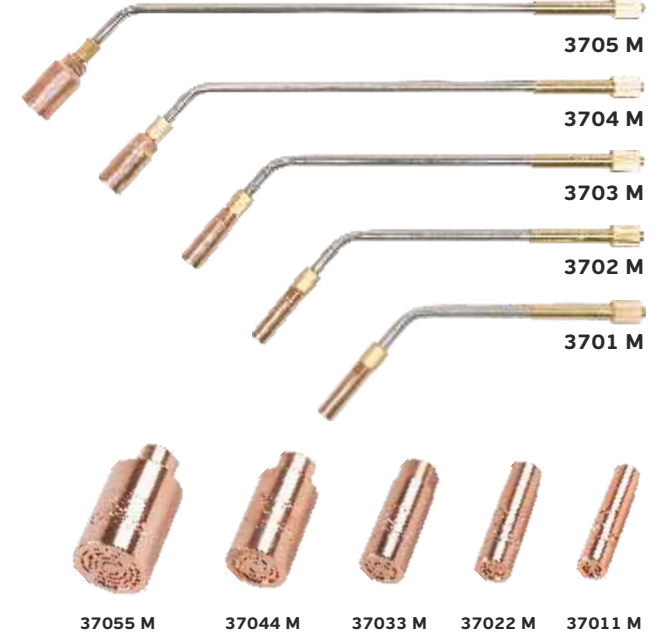


OKSİJEN - DOĞALGAZ TAVLAMA KOLLARI

Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı	Kol boyu
3701 M	2-3 bar	0.3 - 1 bar	420 mm
3702 M	3,5-4 bar	0.3 - 1 bar	420 mm
3703 M	4-5 bar	0.3 - 1 bar	490 mm
3704 M	5-6 bar	0.3 - 1 bar	600 mm
3705 M	6-7 bar	0.3 - 1 bar	670 mm

OKSİJEN - DOĞALGAZ TAVLAMA LÜLELERİ

Tavlama Lülesi Sipariş No	Tavlama Kolu Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Doğalgaz Gaz Basıncı
37011 M	3701 M	2-3 bar	0.3 - 1 bar
37022 M	3702 M	3,5-4 bar	0.3 - 1 bar
37033 M	3703 M	4-5 bar	0.3 - 1 bar
37044 M	3704 M	5-6 bar	0.3 - 1 bar
37055 M	3705 M	6-7 bar	0.3 - 1 bar



TUTAMAK

Sipariş No	Kaynak Kolu Bağlantı Boyutu	Oksijen Bağlantısı	Yanıcı Gaz Bağlantısı
2601	Ø 16 mm	G 1/4"	G 3/8" Sol

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Uygun ekipmanlarla kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme işlerinde kullanılır.
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Geliştirilmiş düğme sistemleriyle, 20.000 üstü açma ve kapama yapabilme özelliği
- Uygun ekipmanlara kolay bağlantı yapabilme.
- Sağlamlık , sızdırmazlık ve kullanım kolaylığı dikkate alınmış hafif tutamak.
- Alev emniyet bağlanmaya uygun tasarım.
- Tüm yanıcı gazlarla uyumlu tasarım.



BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Gaz Cinsi	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3020 M	2601	Doğalgaz	200 mm	Ø 16 mm	M 20x1
3040 M			400 mm		
3060 M			600 mm		



DOĞALGAZ TAVLAMA VE KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Alev Boyu
3345 M	40 cm
3351 M	47 cm
3357 M	49 cm
3363 M	52 cm

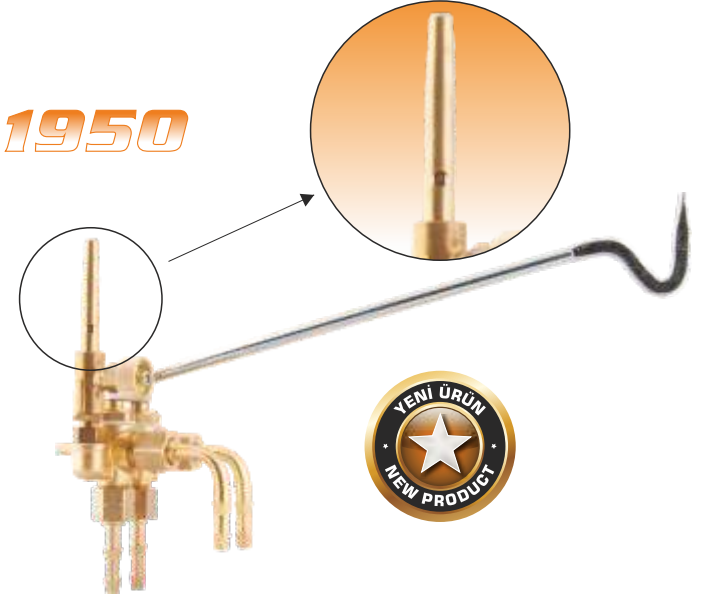


OKSİJEN - ASETİLEN GAZ EKONOMİZÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen Asetilen kullanılan Kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme uygulamalarında, uygulamaya ara verilmesi gerektiğinde gaz sarfiyatını azaltmak için kullanılır.
- Pilot alevi tertibatıyla, hamlaçta daha önce ayarlanmış olan alev tekrardan oluşturulabilir.
- Fazla Gaz sarfiyatını önler
- Yeniden Alev ayarlama olmadığından zamandan tasarruf sağlar.
- Hamlaç ayarlama düğmelerinin çalışma ömrünün uzamasını sağlar.
- Çalışma Emniyetini artırır.
- İş güvenliğine uygun geliştirilmiş eğik hortum bağlantısı.

1950

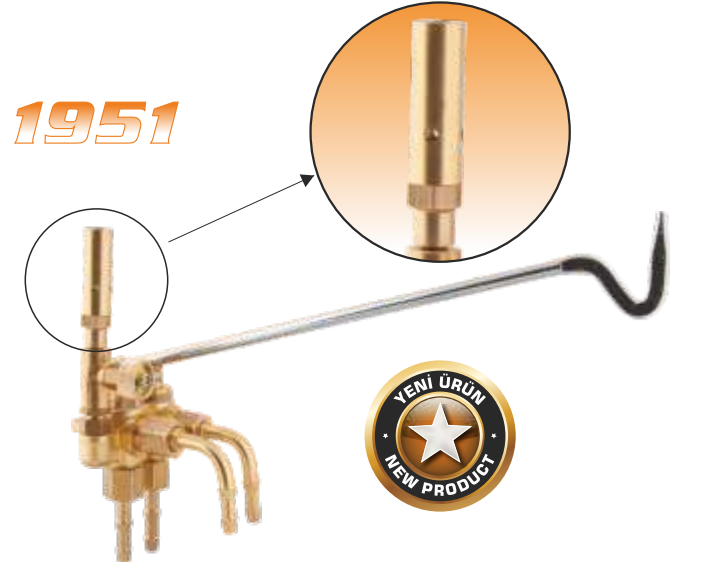


OKSİJEN - PROPAN GAZ EKONOMİZÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen Propan kullanılan Kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme uygulamalarında, uygulamaya ara verilmesi gerektiğinde gaz sarfiyatını azaltmak için kullanılır.
- Pilot alevi tertibatıyla, hamlaçta daha önce ayarlanmış olan alev tekrardan oluşturulabilir.
- Fazla Gaz sarfiyatını önler
- Yeniden Alev ayarlama olmadığından zamandan tasarruf sağlar.
- Hamlaç ayarlama düğmelerinin çalışma ömrünün uzamasını sağlar.
- Çalışma Emniyetini artırır.
- İş güvenliğine uygun geliştirilmiş eğik hortum bağlantısı.

1951

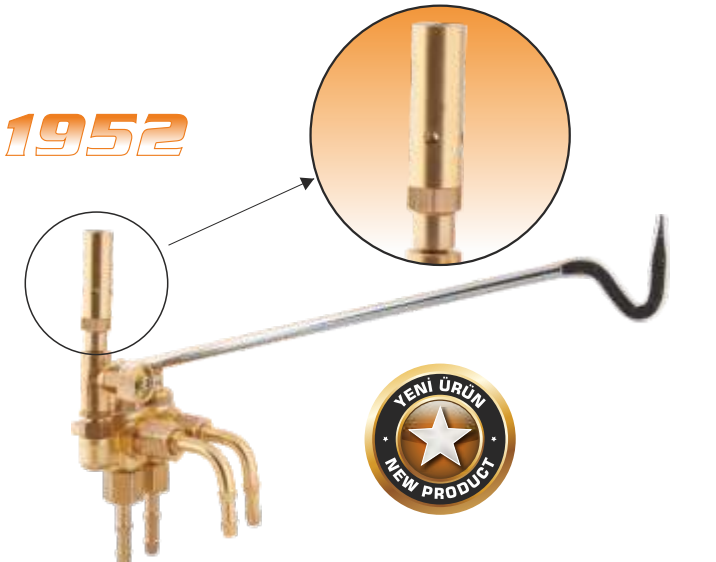


OKSİJEN - DOĞALGAZ GAZ EKONOMİZÖRÜ

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Oksijen Doğalgaz kullanılan Kesme, kaynak, tavlama ve sert lehimleme uygulamalarında, uygulamaya ara verilmesi gerektiğinde gaz sarfiyatını azaltmak için kullanılır.
- Pilot alevi tertibatıyla, hamlaçta daha önce ayarlanmış olan alev tekrardan oluşturulabilir.
- Fazla Gaz sarfiyatını önler
- Yeniden Alev ayarlama olmadığından zamandan tasarruf sağlar.
- Hamlaç ayarlama düğmelerinin çalışma ömrünün uzamasını sağlar.
- Çalışma Emniyetini artırır.
- İş güvenliğine uygun geliştirilmiş eğik hortum bağlantısı.

1952

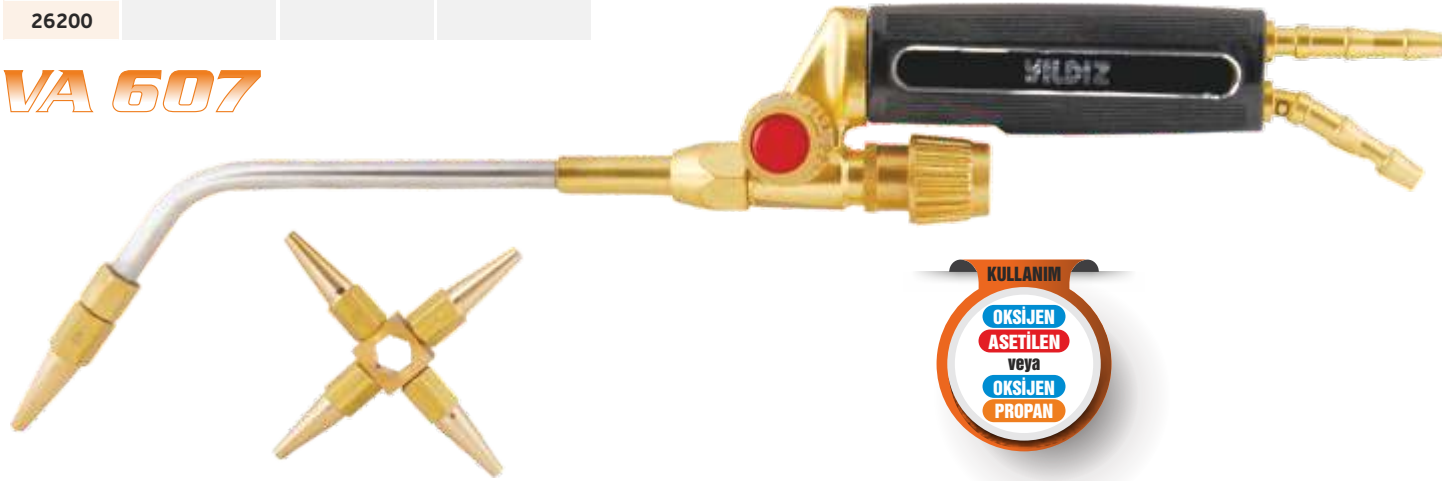


HAFİF TİP TAV ve KAYNAK
HAMLAÇ TAKIMI VE LÜLELERİ

Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Propan Gaz Basıncı
VA 607	Takım (Tutamak + 5 adet Lüle)		
26050	1 bar	0.15 bar	0.30 bar
26070			
26100			
26140			
26200			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm Tavlama, lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır. Buzdolabı, klima, araba kaporta, burulör yapım ve tamirat işlerinde kullanım için özel tasarlanmıştır.
- Hafif ve Kompakt yapı
- Elle rahat kullanım için ergonomik tasarım
- Oksi asetilen ve Oksi propan kullanımına uygun.
- 5 mm kadar kaynak kapasitesi
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Alev büyüklüğüne göre Yıldız Lüle takımı (5 lüleli)

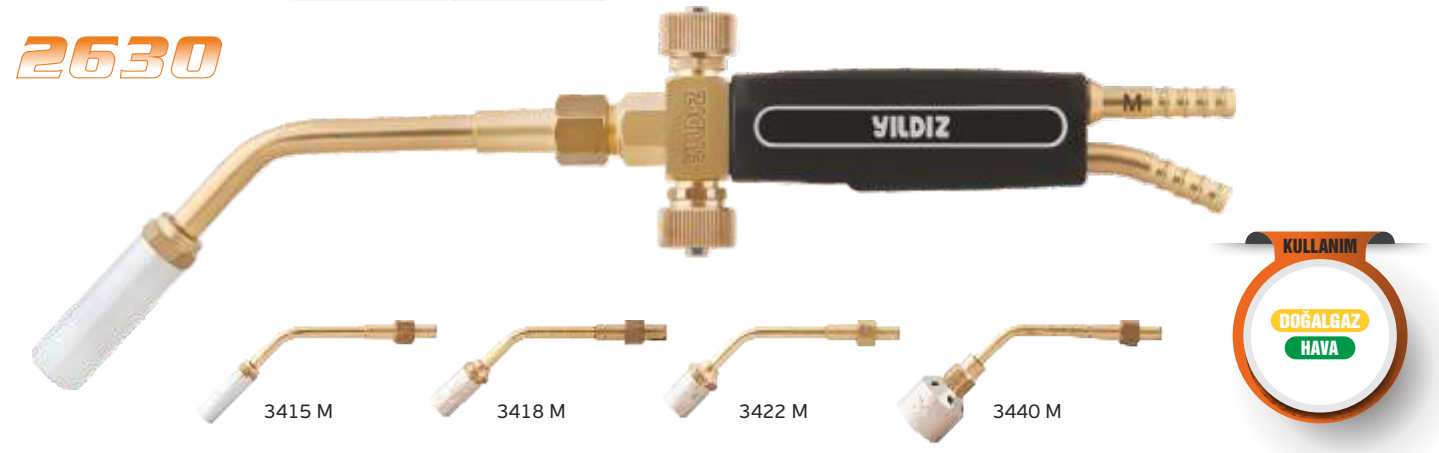


KUYUMCU TİP TAVLAMA HAMLACI
ve BAŞLIKLARI

Sipariş No	Ø	Doğalgaz Basıncı	Hava Basıncı
2630	Takım (Tutamak + 4 adet Başlık Set)		
2631	Tutamak		
3415 M	15 mm	0.3 - 1 bar	2.5 - 3,5 bar
3418 M	18 mm		
3422 M	22 mm		
3440 M	40 mm		

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kuyumculuk, hobi, el sanatları, metal heykeltçilik, cam sanatları, küçük elektronik tamir ve bakım işleri için gerekli lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır.
- Hafif ve kompakt yapı
- Elle rahat kullanım için ergonomik tasarım
- Hava- doğalgaz ve hava propan kullanımına uygun.
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Rahat ve hızlı alev ayarı için tasarlanmış düğme sistemi
- Alev büyüklüğüne göre 4'lü başlık boru set
- Altın ve Gümüş eritmeye uygun özel başlık tasarımı

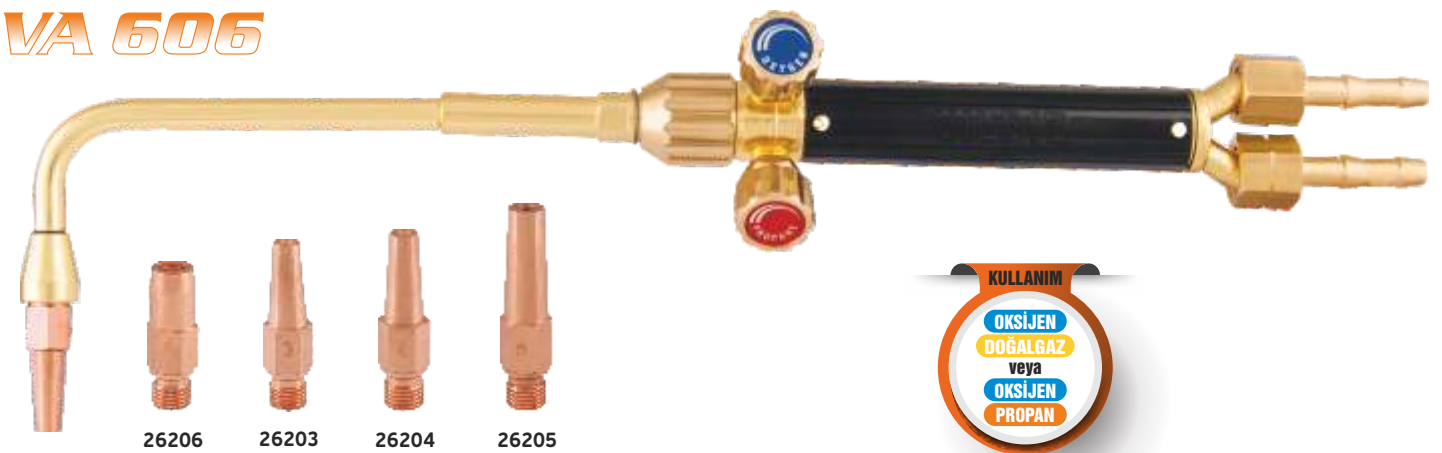


HAFİF TİP TAV ve KAYNAK
HAMLAÇ TAKIMI VE LÜLELERİ

Sipariş No	Oksijen Gaz Basıncı	Propan / Doğalgaz Gaz Basıncı
VA 606	Takım (Tutamak + 5 adet Lüle)	
26202	1 bar	0.30 bar
26203	1 bar	
26204	1,5 bar	
26205	1,8 bar	
26206	2,5 bar	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm Tavlama, lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır. Buzdolabı, klima, araba kaporta, burulör yapım ve tamirat işlerinde kullanım için özel tasarlanmıştır.
- Hafif ve Kompakt yapı
- Elle rahat kullanım için ergonomik tasarım
- Oksi Propan ve Oksi doğalgaz kullanımına uygun.
- Alev Emniyetle kullanıma uygun
- EN ISO 5172 standardına uygunluk
- Enjektör karışımli tasarım
- Rahat Ve hızlı alev ayarı için tasarlanmış Düğme sistemi
- Alev büyüklüğüne göre 5'li Lüle takımı

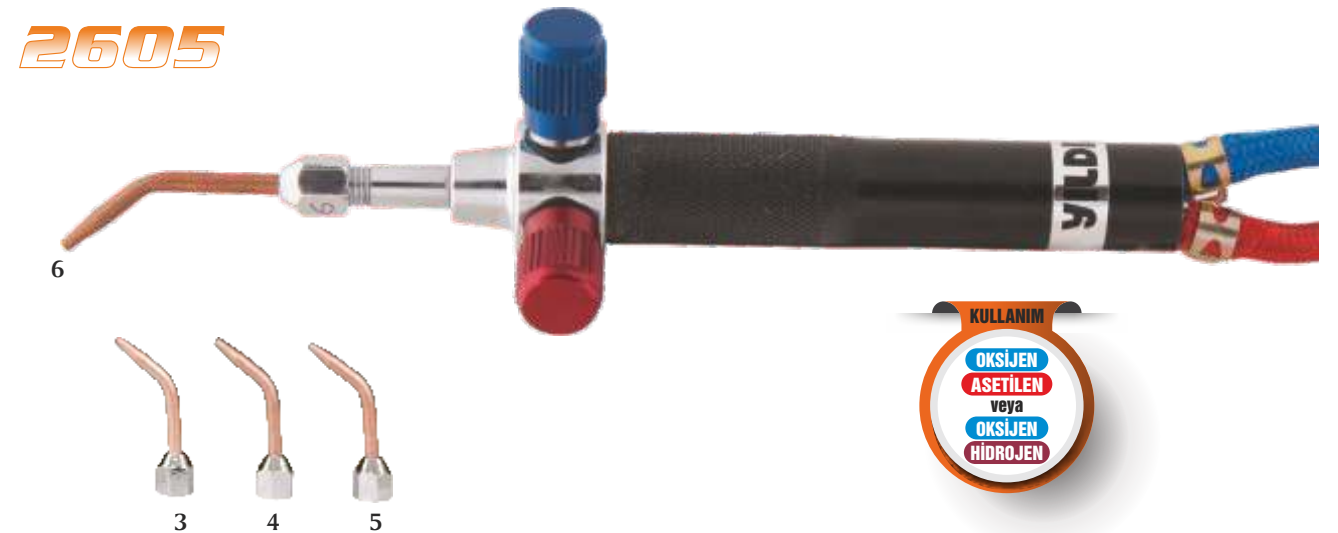


KUYUMCU TİPİ KAYNAK HAMLACI
ve LÜLELERİ

Sipariş No	Hidrojen Gaz Basıncı	Asetilen Gaz Basıncı	Oksijen Gaz Basıncı
2605	Kuyumcu Tip Kaynak Hamlacı ve Lüleleri Seti		
No: 3	0,1- 0,2 bar	0,13- 0,41 bar	0,13- 0,41 bar
No: 4			
No: 5			
No: 6			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kuyumculuk, hobi, el sanatları, metal heykeltçilik, cam sanatları, küçük elektronik tamir ve bakım işleri için gerekli lehimleme ve kaynak işlerinde kullanılır.
- Hafif ve Kompakt yapı
- Esnek kullanıma uygunluk
- Oksi- asetilen, oksi-hidrojen kullanımı
- Renkli hortumları sayesinde yanlış uygulama ve bağlantıların önlenmesini sağlar.
- Hamlaç, 2 adet renkli hortum, standart regülatörlere bağlantı elemanları
- 4 adet lüle den oluşan set.



KAYNAK ve KESME HANLAÇ TAKIMLARI

Özellikler	8600	8800
Kaynak Kapasitesi	0,5-14 mm	0,5-30 mm
Kesme Kapasitesi	3-100 mm	3-100 mm
Tutamak	1 Adet	1 Adet
Kesme Hamlacı	1 Adet	1 Adet
Kesme Lüleleri	1 Takım	1 Takım
KaynakKolları	6 Adet	8 Adet
Araba, Pergel, Nokta	1 Adet	1 Adet
Lüle Temizleme Takımı	1 Adet	1 Takım
Üniversal Anahtar	1 Adet	1 Adet
O-Ring (Lastik Conta)	7 Adet	9 Adet
Kaynak Gözlüğü	1 Adet	1 Adet
Çakmak	1 Adet	1 Adet



8800

KAYNAK ve KESME SETİ

Özellikler	8210P	8210A
Kaynak Kapasitesi	4-6 mm	4-6 mm
Kesme Kapasitesi	3-100 mm	3-100 mm
Gaz Çıkış Basıncı	0-10 bar (Oksijen) 0-1,5 bar (Propan)	0-10 bar (Oksijen) 0-1,5 bar (Asetilen)
Gaz Debisi P2=10 bar	30 m3/h (Oksijen)	30 m3/h (Oksijen)
Gaz Debisi P2=1,5 bar	5 m3/h (Propan)	5 m3/h (Asetilen)
Alev Emniyetler İçin Akış	10 bar (Oksijen) 1,5 bar (Fuel Gas)	10 bar (Oksijen) 1,5 bar (Fuel Gas)
Alev Emniyetler İçin Kullanım Bas.	35 m3/h 5,3 m3/h (Propan)	35 m3/h 7 m3/h (Asetilen)
Basınç Düşürücü	5301S (1Ad.) + 5120 (1Ad.)	5301S (1Ad.) + 5311S (1Ad.)
Tutamak	2601 (1 Ad.)	2601 (1 Ad.)
Kesme Hamlacı	4410 P (1 Ad.)	4410 A (1 Ad.)
Kesme Lülesi	4420P (1 Ad.)	4420A (1 Ad.)
Kaynak Kolu	3614 (1 Ad.)	3614 (1 Ad.)
Alev geri tepme Emn. Valfleri	1118 (1 Ad.) + 1128 (1 Ad.)	1118 (1 Ad.) + 1128 (1 Ad.)
Lüle Temizleme Takımı	1010 (1 Ad.)	1010 (1 Ad.)
Çakmak	1012 (1 Ad.)	1012 (1 Ad.)
Kaynak Gözlüğü	1014 (1 Ad.)	1014 (1 Ad.)
Kaynak Eldiveni	1017 (1 Ad.)	1017 (1 Ad.)
Fener	1 Ad.	1 Ad.



8210A



8210P

LÜLE KARIŞIMLI KESME ve KAYNAK HANLAÇ TAKIMLARI

Özellikler	8603	8803
Kaynak Kapasitesi	0,5-14 mm	0,5-30 mm
Kesme Kapasitesi	0-300 mm	0-300 mm
Tutamak	1 Adet	1 Adet
Kesme Hamlacı	1 Adet	1 Adet
Kesme Lüleleri	3 Adet	3 Adet
KaynakKolları	6 Adet	8 Adet
Araba, Pergel, Nokta	1 Adet	1 Adet
Lüle Temizleme Takımı	1 Adet	1 Takım
Üniversal Anahtar	1 Adet	1 Adet
O-Ring (Lastik Conta)	7 Adet	9 Adet
Kaynak Gözlüğü	1 Adet	1 Adet
Çakmak	1 Adet	1 Adet



8803

VAKUM AMBALAJLI TAV VE KAYNAK SETLERİ

Sipariş No	Özellikler
VA613	Vakum Ambalajlı Üçlü Kaynak ve Hamlacı Takımı (2601+3611+3612+3613)
VA615	Vakum Ambalajlı Beşli Kaynak ve Hamlacı Takımı (2601+3611+3612+3613+3614+3615)



VA613



VA615

BASINÇ DÜŞÜRÜCÜ AKSESUAR TABLOSU							
AÇIKLAMALAR	OKSİJEN	ASETİLEN	ARGON / CO ₂	DOĞALGAZ	PROPAN	AZOT	HİDROJEN
YILDIZ ALEV EMNİYETLER	1030	1130	-	1130	1130 1231	-	1030
İBEDA ALEV EMNİYETLER	IB0905-Q	IB0906-Q	-	IB0906-Q	IB0906-Q	-	
	IB0183	IB0181		IB0181	IB0181		
	IB0366	IB0367		IB0367	IB0367		
	IB0544	IB0543		IB0543	IB0543		
	IB0203	IB0204		IB0204	IB0204		
MANOMETRE	51315	51140	59315	7200116	51202	53315	54315
	59016	51102	59032	7200041	-	53006	54016
TEST FLOWMETRESİ	-	-	FM25	-	-	-	-
ISITICI	IB201	-	Y510	-	-	IB201	IB201
	IB202		IB201/IB202	-	-	IB202	IB202
GAZ TASARRUF CİHAZI	-	-	GC-100	-	-	-	-
KAYNAK GÖZLÜĞÜ	1014	1014	1014	1014	1014	1014	1014
HORTUM	H0831	H0831	-	H0831	H0831	-	-
	H0601	H0611	-	H0611	H0620	-	-
	H0801	H0811	-	H0811	H0820	-	-
MUHAFAZA	Y532	Y533	Y534	Y533	Y512	Y534	Y533
	Y542	Y543	Y544	Y543	-	Y544	Y543

KESİCİ AKSESUAR -SARF MALZEME KOD TABLOSU									
AÇIKLAMALAR	LÜLE KARIŞIMLI KESME HAMLAÇLARI (4511-4512-4541-4551-4430)			KAFA KARIŞIMLI KESME HAMLAÇLARI (4542-4543)			ENJEKTÖR KARIŞIMLI KESME HAMLAÇLARI (4400 SERİSİ KESİCİLER)		
	OKSİJEN	ASETİLEN	PROPAN DOĞALGAZ	OKSİJEN	ASETİLEN	PROPAN DOĞALGAZ	OKSİJEN	ASETİLEN	PROPAN DOĞALGAZ
YILDIZ ALEV EMNİYETLER	1128	1118		1128	1118		1128	1118	
İBEDA ALEV EMNİYETLER	IB901-Q	IB0902-Q		IB901-Q	IB0902-Q		IB901-Q	IB0902-Q	
	IB0903-Q	IB0904-Q		IB0903-Q	IB0904-Q		IB0903-Q	IB0904-Q	
	IB0199	IB0533		IB0199	IB0533		IB0199	IB0533	
KESME LÜLE SERİSİ	OKS	AST	4530 A Serisi	OKS	AST	4530 A Serisi	OKS	AST	4530 A Serisi
	OKS	PRO	DOĞ	OKS	PRO	DOĞ	OKS	PRO	DOĞ
GAZ EKONOMİZÖRÜ	1950 1951 1952								
KAYNAK GÖZLÜĞÜ	1014								
ÇAKMAK	1012								
ÇAKMAK TAŞI	10121								
HORTUM	H0831			H0831			H0831		
	H0601	H0611	H0620	H0601	H0611	H0620	H0601	H0611	H0620
	H0801	H0811	H0820	H0801	H0811	H0820	H0801	H0811	H0820



PROPAN TUTAMAK (TETİKLİ - PİLOT ALEVİLİ)

Sipariş No	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2201	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar
2201-1		G 3/8"	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Tetikli sistem ile hızlı açma-kapama özelliği
- Önceden ayarlanan Pilot Alevi
- Sabit hortum bağlantısı (2201)
- Sökülebilir hortum bağlantısı (2201-1 modeli)
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme



2201-1

2201-1 Alev Geri Tepme Emniyet Valfi için Sökülebilir hortum bağlantısıdır.

PROPAN TUTAMAK

Sipariş No	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2202	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar
2202-1		G 3/8"	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Sabit Rakor bağlantılı (2202)
- Sökülebilir hortum bağlantısı (2202-1 modeli)
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme



2202-1

2201-1 Alev Geri Tepme Emniyet Valfi için Sökülebilir hortum bağlantısıdır.

PROPAN TUTAMAK (TETİKLİ - PİLOT ALEVİLİ)

Sipariş No	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2401	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar
2401-1		G 3/8"	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Tetikli sistem ile hızlı açma-kapama özelliği
- Önceden ayarlanan Pilot Alevi
- Sabit hortum bağlantısı (2401)
- Sökülebilir hortum bağlantısı (2401-1 modeli)
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme



2401-1

2401-1 Alev Geri Tepme Emniyet Valfi için Sökülebilir hortum bağlantısıdır.

PROPAN TUTAMAK (TETİKLİ - PİLOT ALEVİLİ)

Sipariş No	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2402	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar
2402-1		G 3/8"	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Hassas alev ayarı için geliştirilmiş yeni düğme tasarımı
- Hortum dönmesini engelleyen yeni hortum rakoru.
- Sökülebilir hortum bağlantısı (2402-1 modeli)
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme



"Hassas Alev Ayarı"



2402-1

2401-1 Alev Geri Tepme Emniyet Valfi için Sökülebilir hortum bağlantısıdır.

PROPAN TUTAMAK (SABİT BOYUNLU)

Sipariş No	Boyun Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2206	100	M 20x1	Ø 6 mm	4 bar
2210	200			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- 100 mm ve 200 mm boyutlarında sabit boyunlu tasarım
- Sabit Rakor bağlantılı
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme

2206



PROPAN TUTAMAK (SABİT BOYUNLU)

Sipariş No	Boyun Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2406	100	M 20x1	Ø 6 mm	4 bar
2410	200			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- 100 mm ve 200 mm boyutlarında sabit boyunlu tasarım
- Sabit Rakor bağlantılı
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme

2406



PROPAN TUTAMAK

Sipariş No	Boyun Bağlantı Ölçüsü	Hortum Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2203	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme, tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Sabit rakor bağlantılı
- Propan gazı ile kullanılabilme



PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlantı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3006	2203	60 mm	M 14x1	M 20x1
3010		100 mm		



3010



3006

KUYUMCU TİPİ KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Alev Boyu
35037	2,5 cm
39038	3 cm
39039	4,5 cm
39040	15 cm
39041	25 cm



35037

39038

39039

39040

39041

TAVLAMA VE KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Alev Boyu
3214	Propan	2,5 cm
3217		3 cm
3219		4,5 cm
3222		25 cm
3214 M	Doğalgaz	2,5 cm
3217 M		3 cm
3219 M		4,5 cm
3222 M		25 cm



3214



3217



3219



3222

TAVLAMA VE KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Alev Boyu
3122	Propan	15 cm
3128		20 cm
3132		22 cm
3135		25 cm
3122 M	Doğalgaz	15 cm
3128 M		20 cm
3132 M		22 cm
3135 M		25 cm



3122



3128



3132



3135

TAVLAMA BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Alev Boyu
3345	Propan	40 cm
3351		47 cm
3357		49 cm
3363		52 cm



3345



3351



3357



3363

TAVLAMA BAŞLIKLARI

Sipariş No	Gaz Cinsi	Alev Boyu
3445	Propan	40 cm
3451		47 cm
3457		49 cm
3463		52 cm



3445



3451



3457



3463

PROPAN ÇEVRE ALEV TAVLAMA ve KAYNAK BAŞLIĞI

Sipariş No	Gaz Sarfıyatı	Tutamak Bağlatı Ölçüsü
3240	310 g/h (P=1.5 bar)	M 14x1
3241	Çevre Alev Kaynak Başlığı	



3240

3241

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Bozdolabı ve klima tamircileri için Bakır Boru Tavlama ve Kaynağı
- Tavlancak borunun tüm yüzeyini eşit ısıya getirir
- Zamandan ve gazdan tasarruf sağlar
- Boru üzerinde ayar kelepçesi ile uygun alev elde edebilme

PROPAN TURBO TAVLAMA ve KAYNAK BAŞLIKLARI

Sipariş No	Başlık Ölçüsü	Tavlancak Boru Çapı	Tutamak Bağlatı Ölçüsü	Gaz Sarfıyatı (P= 1,5 bar)
3512	12 mm	12 mm	M 14x1	150 g/h
3518	14 mm	18 mm		250 g/h
3522	17 mm	22 mm		315 g/h
3528	20 mm	28 mm		440 g/h



3512

BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Gaz Cinsi	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlatı Ölçüsü
3006	2201	Propan	60 mm	M 14x1	M 20x1
3010			100 mm		
3020			200 mm		
3040			400 mm		
3060			600 mm		
3075			750 mm		
3100			1000 mm		



3040

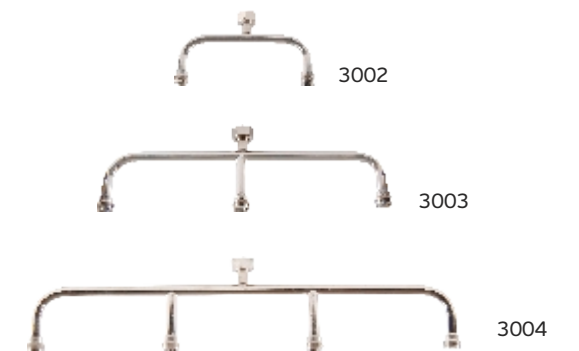
3020

3010

3006

PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Açıklama	Boyun Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3002	2 Başlık İçin	M 20x1	M 20x1
3003	3 Başlık İçin		
3004	4 Başlık İçin		
3016	6 Başlık İçin		
30900	3002, 3003 ve 3004 Bağlantı Boyunları İçin Destek Ayağı		



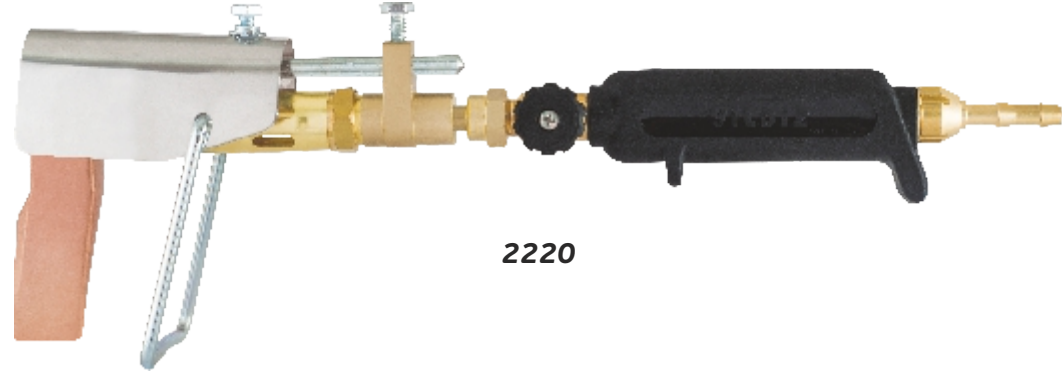
3002

3003

3004

PROPAN HAVYALI HAMLAÇ TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havva Ağırlığı	Gaz Basıncı
2220	Propan Havyalı Hamlaç Takımı	350 gr.	4 bar
2221		500 gr.	



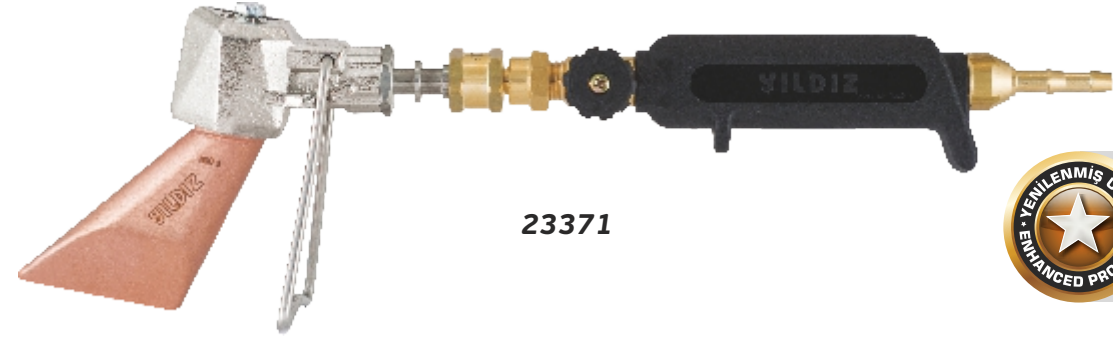
2220

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- 3122 başlıklı tasarım
- Pirinç gövde ve paslanmaz siperlik
- Farklı ağırlıktaki bakır havyalarla kullanılabilme
- Sivri havyalarla da kullanılabilme
- Max. 4 bar çalışma basıncı
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı

PROPAN HAVYALI HAMLAÇ TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havva Ağırlığı	Gaz Basıncı
23271	Propan Havyalı Hamlaç Takımı	270 gr.	4 bar
23371		370 gr.	
23501		500 gr.	



23371



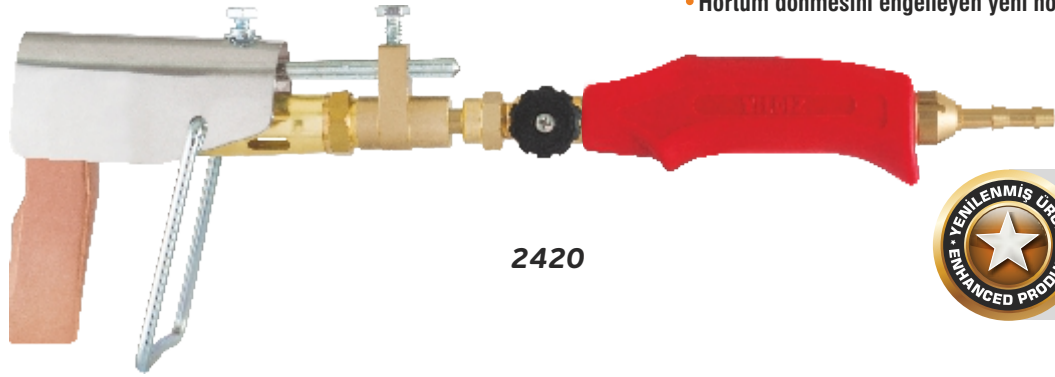
"Geliştirilmiş
Havva
Hamlaç,
Set Tasarımı"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- Kompakt ve dengeli yeni tasarım
- Turbo ısıtmalı siperlik tasarımı
- Gaz tasarrufu sağlayan geliştirilmiş havva ısıtma sistemi
- Pirinç gövde ve döküm siperlik
- Farklı ağırlıktaki bakır havyalarla kullanılabilme
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı
- Max. 4 bar çalışma basıncı

PROPAN HAVYALI HAMLAÇ TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havva Ağırlığı	Gaz Basıncı
2420	Propan Havyalı Hamlaç Takımı	350 gr.	4 bar
2421		500 gr.	



2420

TEKNİK ÖZELLİKLER

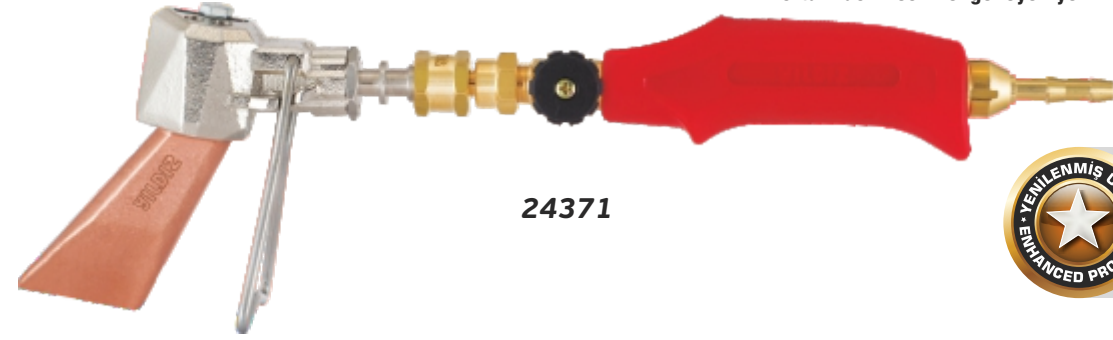
- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- 3122 başlıklı tasarım
- Pirinç gövde ve paslanmaz siperlik
- Farklı ağırlıktaki bakır havyalarla kullanılabilme
- Sivri havyalarla da kullanılabilme
- Max. 4 bar çalışma basıncı
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı
- Hassas alev ayarı için geliştirilmiş yeni düğme tasarımı
- Hortum dönmesini engelleyen yeni hortum rakoru.



"Hassas Alev
Ayarı"

PROPAN HAVYALI HAMLAÇ TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havva Ağırlığı	Gaz Basıncı
24271	Propan Havyalı Hamlaç Takımı	270 gr.	4 bar
24371		370 gr.	
24501		500 gr.	



24371



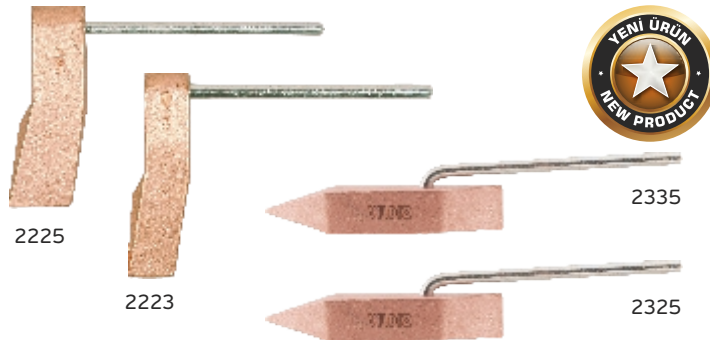
"Geliştirilmiş
Havva
Hamlaç,
Set Tasarımı"

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- Kompakt ve dengeli yeni tasarım
- Hassas gaz akış ayarı
- Turbo ısıtmalı siperlik tasarımı
- Gaz tasarrufu sağlayan geliştirilmiş havva ısıtma sistemi
- Pirinç gövde ve döküm siperlik
- Farklı ağırlıktaki bakır havyalarla kullanılabilme
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı
- Max. 4 bar çalışma basıncı
- Hassas alev ayarı için geliştirilmiş yeni düğme tasarımı
- Hortum dönmesini engelleyen yeni hortum rakoru.

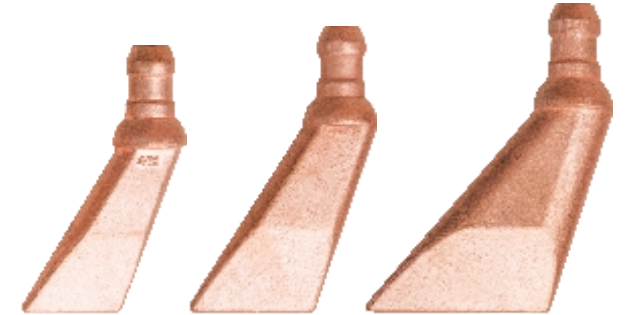
YEDEK BAKIR HAVYALAR

Sipariş No	Kullanıldığı Havvalar	Açıklama	Havva Ağırlığı
2223	2220 - 2221 2420 - 2421	Yedek Bakır Havva	350 gr.
2225			500 gr.
2335		Yedek Sivri Bakır Havva	250 gr.
2325			350 gr.



YEDEK BAKIR HAVYALAR

Sipariş No	Kullanıldığı Havvalar	Açıklama	Havva Ağırlığı
22271	23270 - 23370 23500 - 24270 24370 - 24500	Yedek Bakır Havva	270 gr.
22371			370 gr.
22501			500 gr.



22271

22371

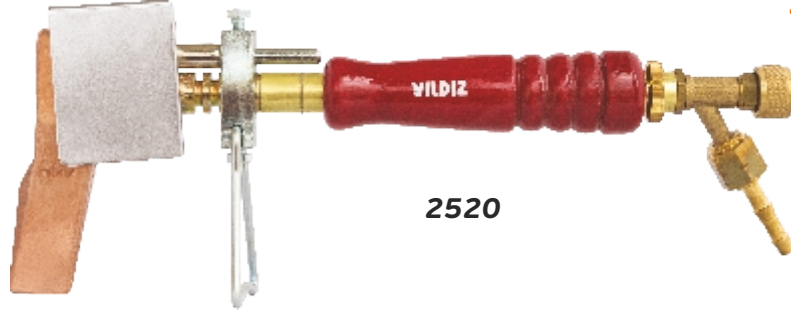
22501

PROPAN HAVYALI HAMLACI TAKIMI

Sipariş No	Açıklama	Havya Ağırlığı	Hortum Ölçüsü	Havya Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı
2502	Propan Tutamak (Tahta Saplı)	-	Ø 6 mm	M 15x1	4 bar
2520	Propan Havyalı Hamlac Takımı	350 gr.			
2521		500 gr.			

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tüm lehimleme uygulamalarında kullanılır.
- EN ISO 9012 uygunluğu
- Isı geçişini önleyici klasik tahta sap tasarımı
- Geliştirilmiş gaz akış sistemi
- Hortumların karışmasını önleyici nipel sistemi
- Alev miktarını ayarlamaya yarayan kelepçe sistemi
- Piring gövde ve paslanmaz siperlik
- Farklı ağırlıktaki bakır havyalarla kullanılabilme
- Sivri havyalarla da kullanılabilme
- Kısa duruşlara imkan sağlayan destek ayağı tasarımı
- Max. 4 bar çalışma basıncı



2520



2502

YEDEK BAKIR HAVYALAR

Sipariş No	Kullanıldığı Havyalar	Açıklama	Havya Ağırlığı
2223	2220 - 2221 2420 - 2421	Yedek Bakır Havya	350 gr.
2225			500 gr.
2335		Yedek Sivri Bakır Havya	250 gr.
2325			350 gr.



2225

2223

2335

2325

8400

PROPAN TAV VE KAYNAK HAMLACI TAKIMI

Özellikler	8400
2202 Tutamak (Elcek,Sap)	1 Adet
3010 Boyun	1 Adet
3222 Başlık	1 Adet
3128 Başlık	1 Adet
3132 Başlık	1 Adet
3135 Başlık	1 Adet
23371 Havya Komple Set	1 Adet
5121 Propan Basınc Düş. Manometresiz (LPG) Hortumu	1 Adet
Kelepçe	3 Adet



PROPAN ÇAK-YAK

Sipariş No	Gaz Basıncı	Alev Boyu	Bağlatı Adaptörü
3633	1,5 bar	40 cm	İpragaz
3634			Aygaz

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Ot ve mangal yakma, Ufak Çaplı İzolasyonlar, Paketleme, Boya ve Duvar kağıdı yakma gibi uygulamalarda
- Sabit bağlantı borusu ve başlığı
- Kolay ve pratik kullanım
- Özel tasarımı tutamak
- 1,5 m hortum
- İsteğe göre aygaz veya ipragaz tüp bağlantıları



3633

PROPAN BOYUNLU TAVLAMA BAŞLIKLARI (ÇAKMAKLI)

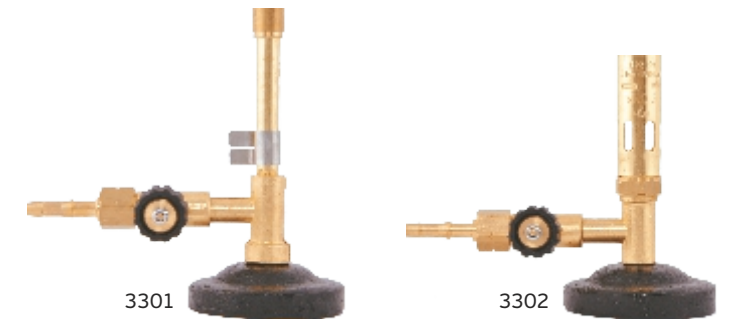
Sipariş No	Boyun Uzunluğu	Alev Boyu	Tutamak Bağlatı Ölçüsü
3301	35 cm	55 cm	M 14x1
3302	60 cm		



3260

PROPAN BUNSEN TABLALILAR

Sipariş No	Açıklama
3301	Bunsen Tablalı Sabit Başlıklı
3302	Bunsen Tablalı Değişebilir Başlıklı



3301

3302

PROPAN TAVLAMA SETLERİ (İZOLASYON)

Sipariş No	Açıklama	Hortum Bağ. Ölçüsü
İZO4051	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (40 cm)	Ø 8 mm
İZO2051	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (20 cm)	
İZO4051SET	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (40 cm) İZO4051 + 10 mt. Hortum Ø8 mm + 5420 + 1130	
İZO2051SET	Propan Tavlama İzolasyon Hamlacı (20 cm) İZO2051+ 10 mt. Hortum Ø8 mm + 5420 + 1130	

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Yoğun rüzgarlı açık alanlarda, güçlü alev ihtiyacı olan izolasyon işlemlerinde
- Piyasa ihtiyaçlarına göre yenilenmiş ergonomik tasarım
- Hortum hareket kolaylığını sağlayan dönel hortum nipel
- Hortum kırılmalarını önleyici yay sistemi
- Basınç düşürücü, alev emniyet ve hortum ile hazır set imkanı
- 20 cm ve 40 cm bağlantı boyun ölçüleri
- Ergonomiyi ve dengeyi artırıcı yeni boyun tasarımı
- Kullanım yerleri göz önüne alınarak geliştirilmiş yeni tavlama başlığı



PROPAN TUTAMAK (TETİKLİ PİLOT ALEVİ)

Sipariş No	Başlık Bağlantı Ölçüsü	Bağlantı Ölçüsü	Gaz Basıncı (max)
2301	M 14x1	Ø 6 mm	4 bar

TEKNİK ÖZELLİKLER

- Her türlü lehimleme , tavlama ve yakma işlemlerinde
- EN ISO 9012 standardına uygunluk
- Kompakt ve hafif tasarım.
- Geliştirilmiş düğme tasarımı
- Tetikli sistem ile hızlı açma-kapama özelliği
- Önceden ayarlanan Pilot Alevi
- Dönel nipel bağlantısı
- Doğal gaz ve Propan Gazı ile kullanılabilme



PROPAN BAĞLANTI BOYUNLARI

Sipariş No	Kullanıldığı Tutamaklar	Boyun Uzunluğu	Tutamak Bağlatı Ölçüsü	Başlık Bağlantı Ölçüsü
3020-3	2301	20 mm	M 14x1	M 20x1
3040-3		40 mm		



PROPAN TAVLAMA BAŞLIKLARI

Sipariş No	Alev Boyu
3451-İZ	5,1 cm

PROPAN TAVLAMA SETLERİ (İZOLASYON)

Sipariş No	Açıklama	Hortum Bağ. Ölçüsü
İZ02135-C	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3235	Ø 6 mm
İZ02160-C	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3260	
İZ06045-4	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3060+3004+30900+4 Ad.3345	
İZ06051-3	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3060+3003+30900+3 Ad.3351	
İZ06063-2	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3060+3002+30900+2 Ad.3363	Ø 6 mm
İZ07545-4	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3004+4 Ad.3345	
İZ07545-6	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3016+6 Ad.3345	
İZ07551-3	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3003+3 Ad.3351	
İZ07557-1	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+1 Ad.3357	Ø 6 mm
İZ07563-1	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+1 Ad.3363	
İZ07563-2	Propan Tavlama İzolasyon Seti 2201+3075+3002+2 Ad.3363	
İZ07570	Propan Tavlama İzolasyon Seti	



TAV ve KAYNAK SETLERİ

Sipariş No	Açıklama
VA050	Tav ve Kaynak Seti 2202+3214
VA060	Tav ve Kaynak Seti 2202+3006+3217
VA061	Tav ve Kaynak Seti 2202+3006+3219
VA062	Tav ve Kaynak Seti 2202+3006+3222
VA100	Tav ve Kaynak Seti 2202+3010+3222
VA150	Tav ve Kaynak Seti 2202+3240
VA151	Tav ve Kaynak Seti 2202+3245
VA350	Tav ve Kaynak Seti 2203+3214
VA610	Tav ve Kaynak Seti 2206+3122
VA611	Tav ve Kaynak Seti 2206+3128
VA620	Tav ve Kaynak Seti 2206+3122+3128
VA622	Tav ve Kaynak Seti 2220
VA623	Tav ve Kaynak Seti 23270
VA632	Tav ve Kaynak Seti 2206+3132
VA635	Tav ve Kaynak Seti 2210+3135
VA645	Tav ve Kaynak Seti 2210+3345
VA902	Tav ve Kaynak Seti 2 mt Hortum + 2 Ad. Kelepçe ve Adaptör



VA050



VA061



VA062



VA100



VA150



VA151



VA350



VA610



VA611



VA620



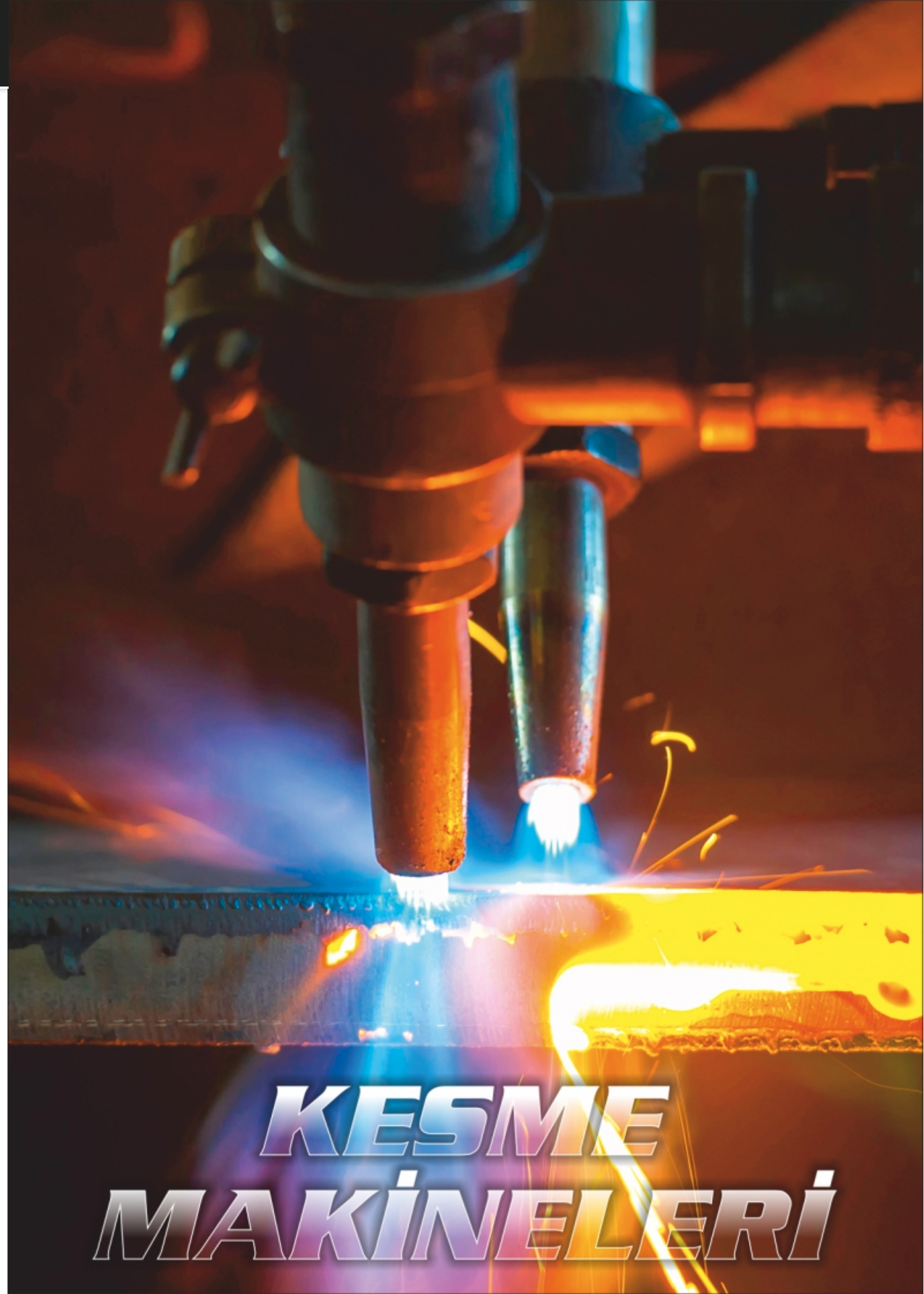
VA632



VA622



VA623



**KESME
MAKİNELERİ**

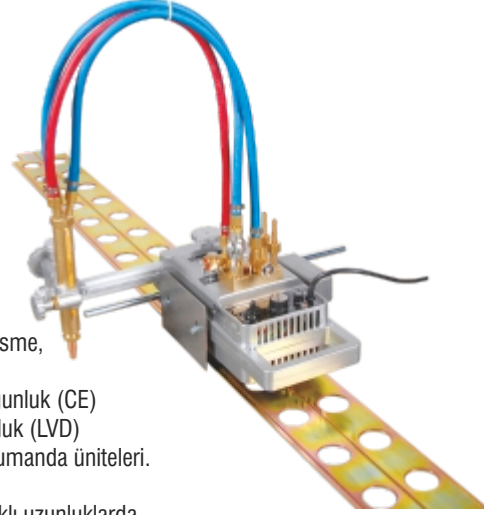
RAYLI OTOMATİK KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4604 (Tek Kesme Hamlacı)
Ağırlığı	13 kg
En x Boy x Yükseklik	180x380x160 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	3 - 150 mm
Kesme Hızı	75 - 700 mm/dak
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 450
Motor	24 V DC
Voltaj	220 Volt (İsteğe göre 110-50-48-42-32-24 V DC)
Aksesuar	2 mt ray, daire kesme aparatı, çakmak, lüle temizleme takımı ve kombine anahtar.



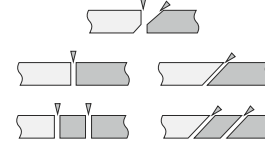
TEKNİK ÖZELLİKLER

- Şerit Kesme, Düz Kesim, Daire Kesme, Kaynak Ağzı Açma
- Makine Emniyet yönetmeliğine uygunluk (CE)
- Alçak gerilim yönetmeliğine uygunluk (LVD)
- Rahat kullanıma uygun Ayar ve kumanda üniteleri.
- Manuel ve taşınabilir kullanım
- Rayların birbirine eklenmesi ile farklı uzunluklarda
- Kesim imkanı (Min. 0-2 metre)
- Farklı voltaj değerlerine göre özel üretim imkanı



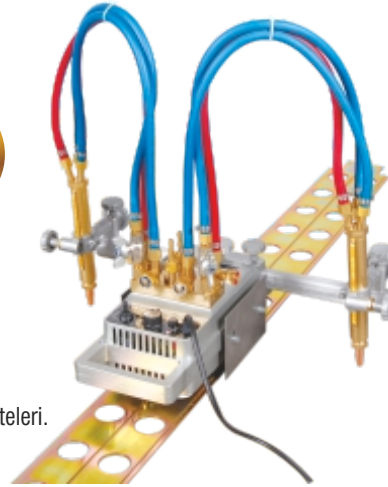
RAYLI OTOMATİK KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4605 (Çift Kesme Hamlacı)
Ağırlığı	16 kg
En x Boy x Yükseklik	180x380x160 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	3 - 100 mm
Kesme Hızı	75 - 700 mm/dak
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 100 mm - Ø 1680 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 450
Motor	24 V DC
Voltaj	220 Volt (İsteğe göre 110-50-48-42-32-24 V DC)
Aksesuar	2 mt ray, daire kesme aparatı, çakmak, lüle temizleme takımı ve kombine anahtar.



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Şerit Kesme, Düz Kesim, Daire Kesme, Kaynak Ağzı Açma
- Makine Emniyet yönetmeliğine uygunluk (CE)
- Alçak gerilim yönetmeliğine uygunluk (LVD)
- Rahat kullanıma uygun Ayar ve kumanda üniteleri.
- Manuel ve taşınabilir kullanım
- Kesim imkanı (Min. 0-2 metre)
- Rayların birbirine eklenmesi ile farklı uzunluklarda
- Farklı voltaj değerlerine göre özel üretim imkanı



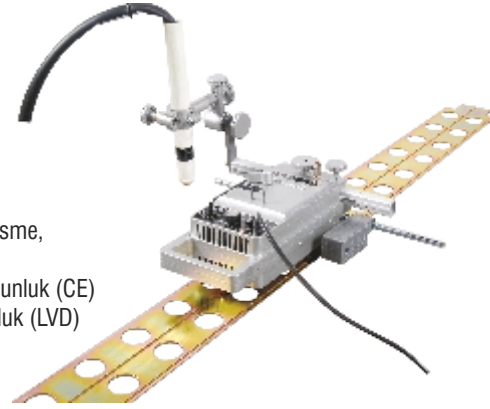
RAYLI OTOMATİK KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4603
Ağırlığı	10 kg
En x Boy x Yükseklik	180 x 380 x 160 mm
Kullanılacak Gazlar	Hava
Kesme Kalınlığı	Plazma Makinesinin Amperine Bağlıdır
Kesme Hızı	75-1800 mm/dak
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 100 mm - Ø 1300 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 450
Motor	24 V DC
Voltaj	220 V
Aksesuar	2 mt ray,daier kesme apartı, anahtar



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Şerit Kesme, Düz Kesim, Daire Kesme, Kaynak Ağzı Açma
- Makine emniyet yönetmeliğine uygunluk (CE)
- Alçak gerilim yönetmeliğine uygunluk (LVD)
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri.
- Manuel olarak kullanılabilme
- Rayların birbirine eklenmesi ile farklı uzunluklarda
- Kesim imkanı (Min. 0-2 metre)
- Plazma kesim için Özel tasarım



OTOMATİK ŞABLONLU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	4683
Ağırlığı	45 kg
En x Boy x Yükseklik	550 x 1260 x 800 mm
Kullanılacak Gazlar	Hava
Kesme Kalınlığı	Plazma Makinesinin Amperine Bağlıdır
Kesme Hızı	100 - 1700 mm/dak
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 30 - 600 mm (aparat ile Ø 600 - 1700 mm)
Kare Kesim Ölçüleri	□ 30 - 600 mm (aparat ile □ 500 - 1200 mm)
Mıknatıs Mil Çapı	10 mm
Kesme Hamlaç Açısı	-
Motor	24 V DC
Voltaj	220 V
Aksesuar	-

TEKNİK ÖZELLİKLER

- İsteğe uyarlanmış bir şablon kullanarak, yüksek hassasiyetli kesme işlemlerinde
- 30 - 1200 mm (aparat ile) kare kesim kapasitesi
- Ø 30 – Ø 1700 mm (aparat ile) daire Kesim Kapasitesi
- Ø 10 mm stardart mıknatıs mil
- 220 V çalışma voltajı, kesme hızının ayarlanabilmesi
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri
- Açık yada kapalı alanda kullanılabilme
- Plazma kesme makineleri ve gaz altı kaynak makineleriyle kullanıma uygundur

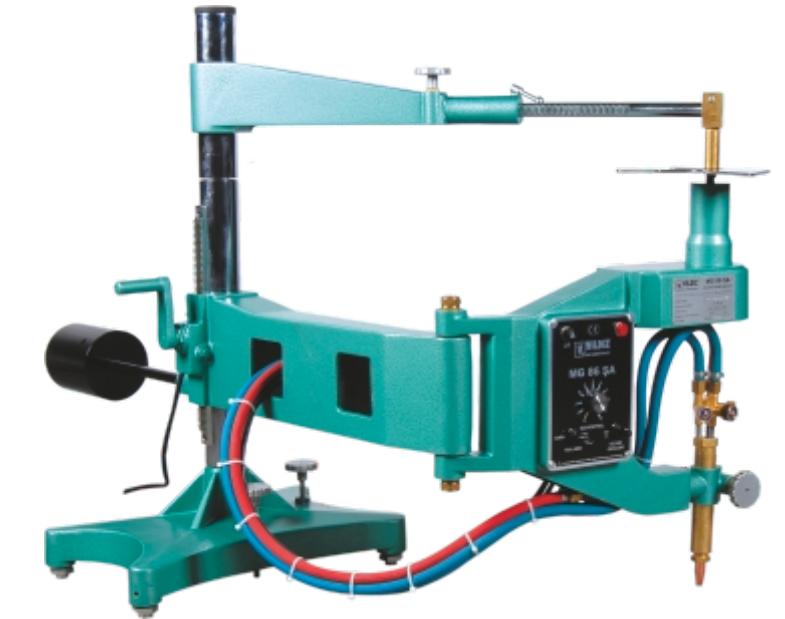
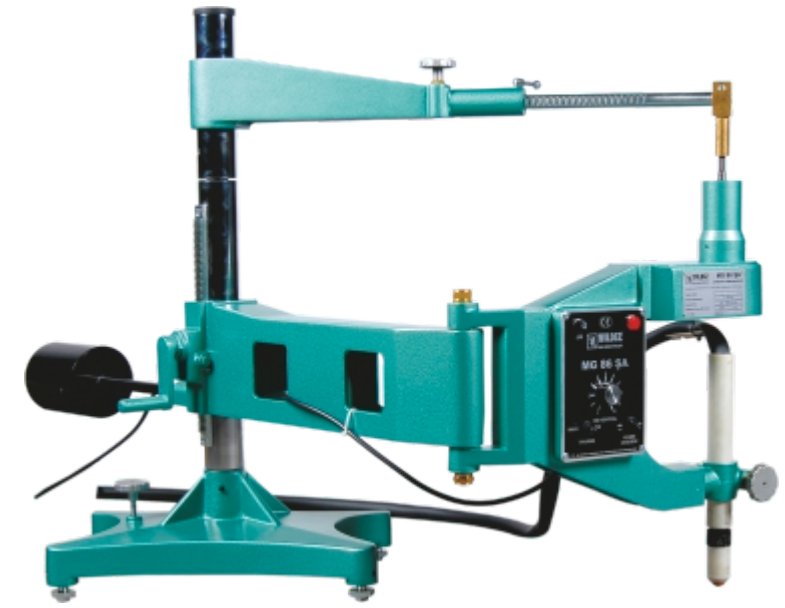


OTOMATİK ŞABLONLU KESME MAKİNELERİ

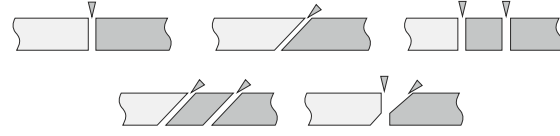
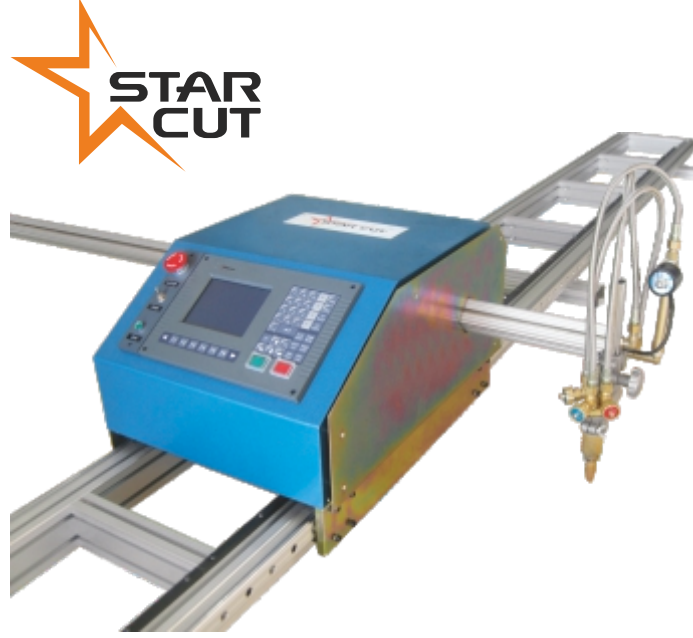
Özellikler	4684
Ağırlığı	50 kg
En x Boy x Yükseklik	550 x 1260 x 800 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	3 - 100 mm
Kesme Hızı	100 - 1000 mm/dak
Daire Kesim Ölçüleri	Ø 30 - 600 mm (aparat ile Ø 600 - 1700 mm)
Kare Kesim Ölçüleri	□ 30 - 600 mm (aparat ile □ 500 - 1200 mm)
Mıknatıs Mil Çapı	Ø 10 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 450
Motor	24 V DC
Voltaj	220 V (İsteğe göre 110-50-48-42-32-24 V DC)
Aksesuar	Çakmak, lüle temizleme takımı ve 3 adet anahtar.

TEKNİK ÖZELLİKLER

- İsteğe uyarlanmış bir şablon kullanarak, yüksek hassasiyetli kesme işlemlerinde
- 30 - 1200 mm (aparat ile) kare kesim kapasitesi
- Ø 30 – Ø 1700 mm (aparat ile) daire Kesim Kapasitesi
- Ø 10 mm stardart mıknatıs mil
- Hızın ayarlanabilmesi
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri.
- Açık yada kapalı alanda kullanılabilme
- Plazma kesme makineleri ve gaz altı kaynak makineleriyle kullanıma uygundur



PORTATİF CNC KESME MAKİNELERİ		
Özellikler	CNCCUT	CNCCUT - THC
Giriş Voltajı	110/220 V	110/220 V
Güç Kaynağı Frekansı	50 HZ/60 HZ	50 HZ/60 HZ
Güç Kaynağı	180 W	180 W
LCD Panel Ölçüsü	7 "	7 "
Efektif Kesme Genişliği(X)	1600 mm	1600 mm
Efektif Kesme Uzunluğu(Y)	3400 / 6400 mm	3400 / 6400 mm
Kesme Hızı	0-6000 mm	0-6000 mm
Boşta İlerleme Hızı	0-9000 mm	0-9000 mm
Alevli Kesme Kalınlığı	3-150 mm	3-150 mm
Plazma Kesme Kalınlığı	-----	Kullanılacak Plazma Mak.Bağlı
Torç Yükseklik Kontrolü	Yok	Var
Yatay Kiriş Uzunluğu	2000 mm	2000 mm
Profil Ray Uzunluğu	4000-7000 mm	4000-7000 mm
Profil Ray Genişliği	196 mm	196 mm
Yatay Kiriş Ağırlığı	9,3 Kg	9,3 Kg
Ana Makine Ağırlığı	26,7 Kg	26,7 Kg
Profil Ray Ağırlığı	34,5 Kg	34,5 Kg
Toplam Ağırlık	70,5 Kg	70,5 Kg
Yanıcı Gaz Basıncı	1 Bar	1 Bar
Oksijen Basıncı	7 Bar	7 Bar
Kesme Gazı	Kullanılacak Plazma Mak.Bağlı	



Not: Farklı ebatlardaki talepleriniz için firmamızla irtibata geçiniz.

PORTATİF CNC KESME MAKİNASI

STARCUT taşınabilir CNC alev/plazma kesim tezgâhı, alev & plazma kesimlerde, 2 boyutlu ve şekil kesimlerinde kullanılır. Mükemmel esnekliği sayesinde STARCUT taşınabilir CNC kesim makinesi sabit bir çalışma alanına gereksinme duymaz. Kompakt tasarımı, hafif ve taşınabilirliği özelliği sayesinde iç ve dış mekânlarda rahatlıkla çalışır. Küçük ve orta ölçekli işletmeler için yüksek verim ve düşük maliyetli mükemmel kullanım avantajı. Anti manyetik özelliği sayesinde güvenli çalışma ortamı sağlar. İleri teknoloji ayarlama, kullanıcı dostu programlama özelliği sunar ayrıca arızalanma ve bakım zorluğunu azaltır. CNC kesme makinesi elde kesim alev ve plazma uygulamalarındaki ihtiyaçlarınızı mükemmel bir şekilde karşılar.

KULLANICI DOSTU PROGRAM AYARI

Verileri otomatik olarak, manuel programlamaya gerek kalmadan dönüştürür. G kodu, CAD çiziminin gerekli parametrelerinin girilmesi ve kesme işleminin U çubuğunda kaydedilmesiyle oluşturulur. Kolay çalışma, esnek program USB ve RS232 desteği. Avuç içi bilgisayardan kablosuz iletim desteği mevcuttur.

CNC Sistemi

Model:

Teknik Açıklama

- 1 7" LCD
- 2 Program Transferi için USB Port
- 3 Kullanıcı Programı için 32-256 M hafıza
- 4 Sık Kullanılan figür Programları için
- 5 Program Kütüphanesi
- 6 Duraklama ve Güç Kesme Yapılandırması
- 7 Referans noktasına geri dönüş
- 8 2 eksenli düz hat ve Ark interpolasyonu
- 9 Makine Çalışırken Durdurma, ileri- geri alma ve Hız ayarı

CAD
Çizimleri



Fastcam ile
TXT



USB ile
Makina aktarım

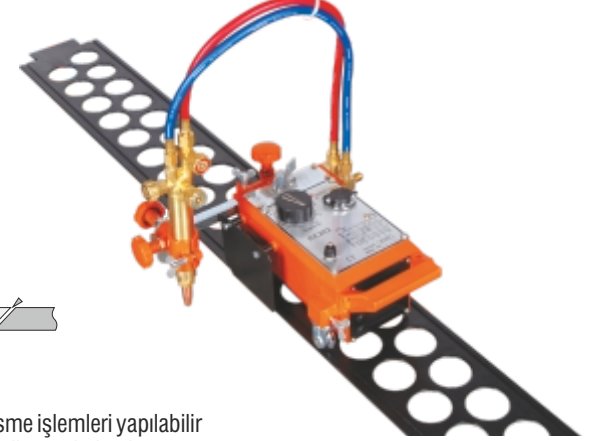


RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK201 (Tek Hamlaçlı)
Ağırlığı	10 kg
En x Boy x Yükseklik	350 x 140 x 175
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	5 - 60 mm
Kesme Hızı - 50 hz	180-800 mm/dak
Kesme Hızı - 60 hz	100-1000 mm/dak
Kesim Şekli	I - V
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaj	220 Volt
Ray	1800 mm ve Katları
Aksesuar	3 ad. Kesme Lülesi

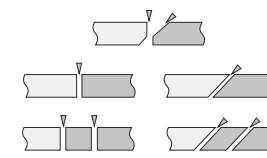


TEKNİK ÖZELLİKLER

- Tek hamlaç ile IV kesme işlemleri yapılabilir
- Taşınabilir, hafif ve kullanımı kolaydır
- Makinanın ayar ve kumanda üniteleri ile rahatlıkla kullanılabilmesi amaçlanmıştır.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine katları şeklinde eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.

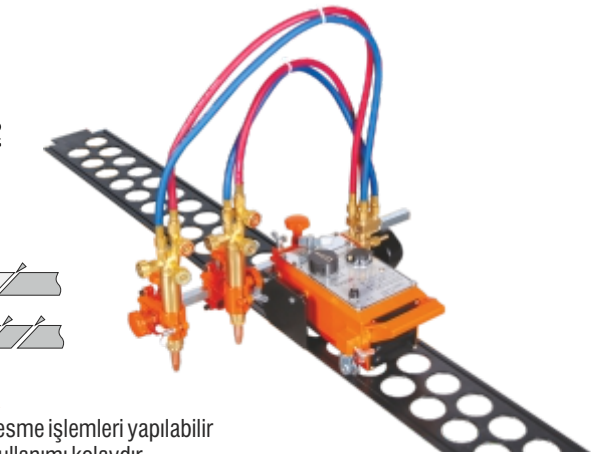


RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK202 (Çift Hamlaçlı)
Ağırlığı	14,5 kg
En x Boy x Yükseklik	350 x 140 x 175
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	5 - 60 mm
Kesme Hızı - 50 hz	180 - 800 mm/dak
Kesme Hızı - 60 hz	100 - 1000 mm / dak
Kesim Şekli	I - V - Y
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaj	220 Volt
Ray	1800 mm ve Katları
Aksesuar	3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çift hamlaç ile IVY kesme işlemleri yapılabilir
- Taşınabilir, hafif ve kullanımı kolaydır
- Makinanın ayar ve kumanda üniteleri el ile rahatlıkla kullanılabilmesi amaçlanmıştır.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine katları şeklinde eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.

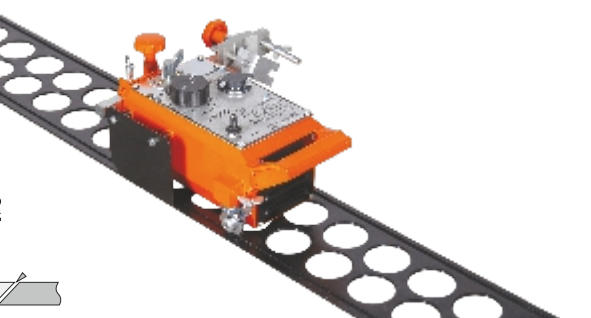


RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK209
Ağırlığı	8,5 kg
En x Boy x Yükseklik	350 x 140 x 175
Kullanılacak Gazlar	Basıncılı Hava
Kesme Kalınlığı	Plazma Makinesinin Amperine Bağlıdır
Kesme Hızı - 50 hz	1500 mm/dak
Kesme Hızı - 60 hz	-
Kesim Şekli	-
Kesme Hamlaç Açısı	-
Voltaj	-
Ray	220 Volt
Aksesuar	1800 mm ve Katları



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Taşınabilir, hafif ve kullanımı kolaydır
- Makinanın ayar ve kumanda üniteleri el ile rahatlıkla kullanılabilmesi amaçlanmıştır.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine katları şeklinde eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.



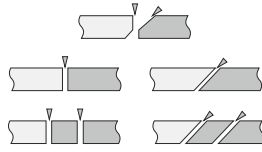
RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK301 (Tek Hamlaçlı)
Ağırlığı	16 kg
En x Boy x Yükseklik	435 x 210 x 240
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	6 - 100 mm
Kesme Hızı - 50 hz	50 - 750 mm / dak
Kesme Hızı - 60 hz	Ø 200 - 2000 mm
Kesim Şekli	I - V
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	220 Volt
Ray	1800 mm ve Katları
Aksesuar	Daire Kesme Aparatı ve 3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dayanıklı ekonomik bir portatif kesme makinasıdır.
- Düz, yuvarlak ve açılı kesim için kullanıma uygundur.
- Sağlam ve kompakt gövde alimünyum alaşımıdır.
- Hız kontrol ayarı
- Yuvarlak kesme işlemlerinde yarıçap için pergeli mevcuttur.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.

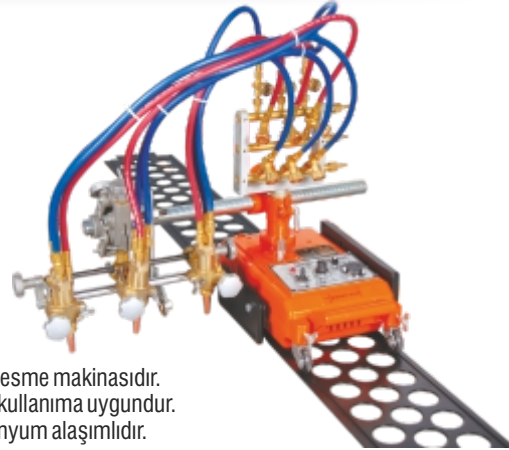
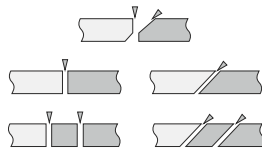
RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK302 (Çift Hamlaçlı)
Ağırlığı	21 kg
En x Boy x Yükseklik	435 x 210 x 240
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	6 - 100 mm
Kesme Hızı - 50 hz	50 - 750 mm / dak
Kesme Hızı - 60 hz	Ø 200 - 2000 mm
Kesim Şekli	I - V - Y
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	220 Volt
Ray	1800 mm ve Katları
Aksesuar	Daire Kesme Aparatı ve 3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dayanıklı ekonomik bir portatif kesme makinasıdır.
- Düz, yuvarlak ve açılı kesim için kullanıma uygundur.
- Sağlam ve kompakt gövde alimünyum alaşımıdır.
- Hız kontrol ayarı
- Yuvarlak kesme işlemlerinde yarıçap için pergeli mevcuttur.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.

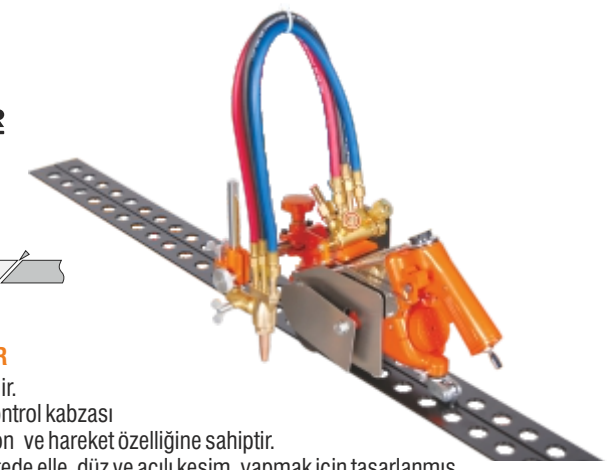
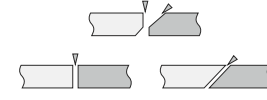
RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK303 (Üç Hamlaçlı)
Ağırlığı	35 kg
En x Boy x Yükseklik	435 x 210 x 240
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	6 - 50 mm
Kesme Hızı - 50 hz	50 - 750 mm / dak
Kesme Hızı - 60 hz	Ø 200 - 2000 mm
Kesim Şekli	I - V - Y
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	220 Volt
Ray	1800 mm ve Katları
Aksesuar	Daire Kesme Aparatı ve 3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Dayanıklı ekonomik bir portatif kesme makinasıdır.
- Düz, yuvarlak ve açılı kesim için kullanıma uygundur.
- Sağlam ve kompakt gövde alimünyum alaşımıdır.
- Hız kontrol ayarı
- Yuvarlak kesme işlemlerinde yarıçap için pergeli mevcuttur.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.

RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	RK10E
Ağırlığı	10,5 kg
En x Boy x Yükseklik	460 x 360 x 240
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	5 - 30 mm
Kesme Hızı	50 -100 mm/ dak
Daire Kesim Çapı	Ø 50 - 550 mm
Kesim Şekli	-
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Motor	DC 24 V
Voltaaj	220 Volt
Ray	1800 mm ve Katları
Aksesuar	Daire Kesme Aparatı ve 3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kaynak ağı açılabilir.
- Özel tasarlanmış kontrol kabzası
- Benzersiz operasyon ve hareket özelliğine sahiptir.
- Makine yüksek kalitede elle düz ve açılı kesim yapmak için tasarlanmış
- Oksijen kesme, kavrama işlemi ve hız ayarını tek elle kontrol etmesine imkan verir.
- Yuvarlak kesme işlemlerinde yarıçap için pergeli mevcuttur.
- Ray uzunluğu 1800 mm olup, rayların birbirine eklenmesi ile beraber daha uzun kesimler yapılabilir.

RAYLI KESME MAKİNELERİ	
Özellikler	SK10M (Mıknatıslı)
Ağırlığı	15,5 kg
En x Boy x Yükseklik	230 x 200 x 230
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	5 - 30 mm
Kesme Hızı	100 - 750 mm / dak
Daire Kesim Çapı	R? 700 mm
Kesim Şekli	2D
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Motor	-
Voltaaj	220 Volt
Ray	13 ad. AULİCO manyetik bloklı 2D Ray - 1800 mm
Aksesuar	3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Çok yönlü Raylı Kesme Makinası yapısı itibarı ile kompakt, portatiftir ve çalıştırılması kolaydır.
- Eğimli yüzeler yada düz yüzeylere adapte edilebilir 2D esnek manyetik çelik raya sahiptir.
- Çapraz kesim, dikey kesim, aşağı yukarı kesim ve eğimli yüzey kesimi yapılabilir.
- Özellikle gemi ve tank yapım - onarımda kullanılabilir.
- 13 adet AULİCO manyetik bloklı 2D raya sahiptir.

ŞABLONLU KESME MAKİNASI	
Özellikler	MG10S
Ağırlığı	57 kg
En x Boy x Yükseklik	1190 x 335 x 800
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	100 mm
Kesme Hızı	100 - 750 mm / dak
Daire Kesim Çapı	Ø 20 - 600 mm
Kare Kesim Çapı	□ 500 x 500 mm
Dikdörtgen Kesim Çapı	□ 400 x 900 mm
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	220 Volt
Aksesuar	3 ad. Kesme Lülesi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- İsteğe uyarlanmış bir şablon kullanarak, yüksek hassasiyetli kesme işlemlerinde
- Hızın ayarlanabilmesi
- Ø 10 mm stardart mıknatıs mil
- 30 - 1200 mm (aparat ile) kare kesim kapasitesi
- Ø 30 - Ø 1700 mm (aparat ile) daire Kesim Kapasitesi
- Rahat kullanıma uygun ayar ve kumanda üniteleri
- Açık yada kapalı alanda kullanılabilme
- Plazma kesme makineleri ve gaz altı kaynak makineleriyle kullanıma uygundur

FLANŞ KESME MAKİNELERİ

Özellikler	FK20K
Ağırlığı	11,2 kg
En x Boy x Yükseklik	450 x 395 x 360
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	6 - 30 mm
Kesme Hızı (max.çap)	300 mm/min
Daire Kesim Çapı	40 - 200 mm
Kelepçe Sistemi	Daimi Mıknatis
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	220 Volt
Aksesuar	3 ad. Kesme Lüləsi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Daire kesme, açılı ve delik şeklinde kesimlerde hızlı ve kolay kesim imkanı sağlar.
- Makine yüzeyde sabitlenen elektro mıknatis ile düşey yüzeyde kullanım sağlanabilir.



FLANŞ KESME MAKİNELERİ

Özellikler	FK60B
Ağırlığı	38 Kg
En x Boy x Yükseklik	750 x 300 x 700 mm
Kullanılacak Gazlar	Oksijen/Asetilen-Propan-Doğalgaz
Kesme Kalınlığı	6-50 mm
Kesme Hızı (max.çap)	1130 mm/min
Daire Kesim Çapı	30-600 mm
Kelepçe Sistemi	-
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	AC 110/220 V
Aksesuar	-



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Daire kesme, açılı ve delik şeklinde kesimlerde hızlı ve kolay kesim imkanı sağlar.
- Makine yüzeyde sabitlenen elektro mıknatis ile düşey yüzeyde kullanım sağlanabilir.



FLANŞ KESME MAKİNELERİ

Özellikler	FK90D
Ağırlığı	49 kg
En x Boy x Yükseklik	1,060 x 560 x 820 mm
Kullanılacak Gazlar	-
Kesme Kalınlığı	5-50 mm
Kesme Hızı (max.çap)	2260 mm/min
Daire Kesim Çapı	80-60 mm
Kelepçe Sistemi	1/2 eşit veya büyük
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°
Voltaaj	AC 110/220 V
Aksesuar	-



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Daire kesme, açılı ve delik şeklinde kesimlerde hızlı ve kolay kesim imkanı sağlar.
- Makine yüzeyde sabitlenen elektro mıknatis ile düşey yüzeyde kullanım sağlanabilir.



ZİNCİRLİ BORU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	ZK50S	ZK50M
Ağırlığı	16 KG	16 KG
En x Boy x Yükseklik	265 x 420 x 450	265 x 420 x 450
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	0 - 50 mm	0 - 50 mm
Kesme Hızı	50 - 1150 mm/dak	50 - 1150 mm/dak
Kesme Şekli	-	-
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°	± 45°
Standart Zincir ile	Ø 150 - 600 mm	Ø 150 - 600 mm
Voltaaj	220 Volt	220 Volt
Aksesuar	3 ad. Kesme Lüləsi	Mastar ve 3 ad. Kes. Lüləsi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Makina gaz kontrolü için uzaktan kumandalı boru kesme ünitesine sahiptir
- Zincir boyu rahatlıkla değiştirilerek farklı ölçülerde buru kesilebilir
- Kesim makinasının her iki yanından, saat yönü ve aksi yönünde yapılabilir
- 45° eğimli kesim yapılabilir.
- Makine mastar sistemle yüksek kesim hassasiyeti sağlar
- Mastar ile dikey boru kesimi de mümkündür



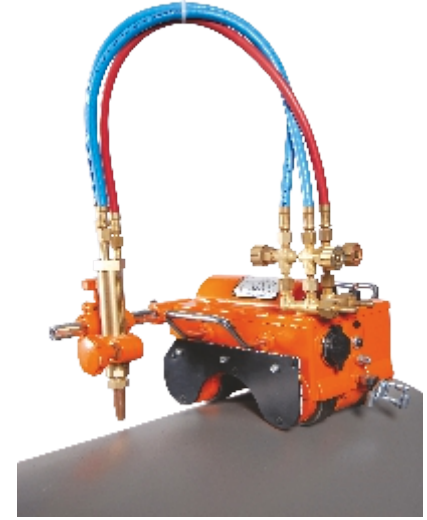
MİKNATISLI BORU KESME MAKİNELERİ

Özellikler	MK50S	MK50M
Ağırlığı	20 kg	20 kg
En x Boy x Yükseklik	305 x 310 x 180	350 x 310 x 280
Kullanılacak Gazlar	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan	Oksijen - Asetilen veya Oksijen - Propan
Kesme Kalınlığı	5 - 50 mm	5 - 50 mm
Kesme Hızı	5 - 780 mm/dak	5 - 780 mm/dak
Kesme Şekli	-	-
Kesme Hamlaç Açısı	± 45°	± 45°
Kesme Çapı	min Ø >108 mm	min Ø >108 mm
Voltaaj	220 Volt	220 Volt
Aksesuar	3 ad. Kesme Lüləsi	Mastar ve 3 ad. Kes. Lüləsi



TEKNİK ÖZELLİKLER

- Kompak bir yapıya ve kolay operasyon kabiliyetine sahip bir makinadır.
- Manyetik kuvveti 50 kg üzerindedir.
- Sıkıca yapışma imkanı sağlar
- Paralel ve dikey kesimlerde rahatlıkla kullanılabilir
- Mastar makinada bir kayma oluşsa bile hamlacı aynı hizada tutar



KESME HAMLACI

Sipariş No	Kullanıldığı Makinalar
46041	4604 - 4605
46841	4684



46041



46841



MST100 / YEDEK MASTAR

ZK50M ve MK50M için yedek mastar,
1 adet mastar = 1,9 mt. dir.

Zincirli ve Mıknatıslı Boru Kesme Makineleri ile birlikte kullanılır. Kesim işlemlerinde kullanılan makinenin sapmalarını engellemek ve makinenin kesime başladığı noktaya tekrar gelmesini sağlar.



ZC100 / YEDEK ZİNCİR

ZK50S ve ZK50M için ilave zincir,
1 mt ve katları olarak kullanılır.

İlave Zincir Hesaplaması
Rx1/10+13 : Bakla Adedi (1 metrede 34 ad. bakla bulunmaktadır)
Boru Çerçeve Hesaplaması : 2 x 3, 14 x r + 1



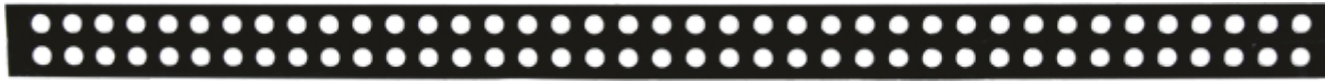
46117 YEDEK RAY

4603, 4604 ve 4605 Raylı Otomatik Kesme Makinaları için 2 mt. lik yedek ray. 2 mt ve katları şeklinde raylar birleştirilerek daha uzun mesafeli kesimlerde kullanılabilir.



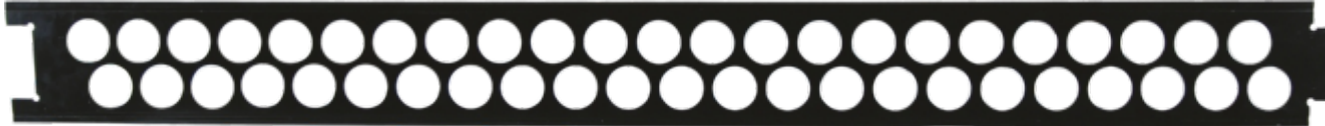
RY100 YEDEK RAY

RK10E Raylı Otomatik Kesme Makinaları için 1,8 mt. lik yedek ray.



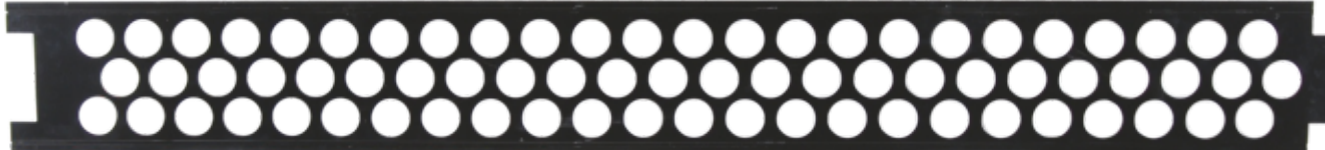
RY200 YEDEK RAY

RK201, RK202 VE RK209 Raylı Otomatik Kesme Makinaları için 1,8 mt. lik yedek ray. 1,8 mt ve katları şeklinde raylar birleştirilerek daha uzun mesafeli kesimlerde kullanılabilir.



RY300 YEDEK RAY

RK301, RK302 VE RK303 Raylı Otomatik Kesme Makinaları için 1,8 mt. lik yedek ray. 1,8 mt ve katları şeklinde raylar birleştirilerek daha uzun mesafeli kesimlerde kullanılabilir.



KESME LÜLELERİ (ASETİLEN) - MAKİNE KESİMİ İÇİN -

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Kesme Hızı	Oksijen Basıncı	Asetilen Basıncı
4520A	3-5 mm	700-500 mm/min.	1,5-2,0 bar	0,3 bar
4521A	5-10 mm	660-400 mm/min.	2,5-3,5 bar	0,35 bar
4522A	10-25 mm	560-300 mm/min.	3,0-4,0 bar	0,35 bar
4523A	25-40 mm	400-230 mm/min.	3,5-4,5 bar	0,35 bar
4524A	40-60 mm	380-200 mm/min.	4,0-5,0 bar	0,4 bar
4525A	60-100 mm	250-180 mm/min.	4,5-5,5 bar	0,4 bar
4526A	100-200 mm	150-110 mm/min.	5,0-6,5 bar	0,4 bar



4520 A

KESME LÜLELERİ (PROPAN) - MAKİNE KESİMİ İÇİN -

Sipariş No	Kesme Kalınlığı	Kesme Hızı	Oksijen Basıncı	Propan Basıncı
4520P	3-5 mm	700-500 mm/min.	1,5-2,0 bar	0,3 bar
4521P	5-10 mm	660-400 mm/min.	2,5-3,5 bar	0,3 bar
4522P	10-25 mm	560-300 mm/min.	3,0-4,0 bar	0,3 bar
4523P	25-40 mm	400-230 mm/min.	3,5-4,5 bar	0,3 bar
4524P	40-60 mm	380-200 mm/min.	4,0-5,0 bar	0,4 bar
4525P	60-100 mm	250-180 mm/min.	4,5-5,5 bar	0,4 bar
4526P	100-200 mm	150-110 mm/min.	5,0-6,5 bar	0,7 bar



4520 P

KESME LÜLELERİ (OTOMATİK KESME MAKİNELERİ İÇİN)

Sipariş No	Kesim Aralığı	Kesme Hızı	Çalışma Basıncı		Gaz Sarfiyatları (lt/h)		
			Oksijen	Yanıcı Gaz	Kesme Oksijeni	Tavlama Oks.	Yanıcı Gaz
4520TP	0-5 mm	500-400 mm/min.	2 bar	0,2 bar	800	980	220
4521TP	5-10 mm	400-350 mm/min.	2 bar	0,2 bar	1000	1080	280
4522TP	10-15 mm	350-280 mm/min.	3 bar	0,3 bar	2400	1100	300
4523TP	15-30 mm	280-200 mm/min.	3 bar	3 bar	5300	1240	340
4524TP	30-40 mm	200-150 mm/min.	3,5 bar	0,4 bar	7200	1560	410
4525TP	40-50 mm	150-100 mm/min.	4 bar	0,4 bar	9.500	1650	460
4526TP	50-100 mm	100-80 mm/min.	4,5 bar	0,5 bar	12.000	2900	600
4527TP	100-150 mm	80-60 mm/min.	5 bar	0,5 bar	12.500	3050	750
4528TP	150-250 mm	60-50 mm/min.	6,5 bar	0,7 bar	13.100	3100	790

HIZLI KESİM LÜLELERİ (CNC KESİM MAKİNELERİ İÇİN)

Sipariş No	Kesim Aralığı	Kesme Hızı	Çalışma Basıncı		Gaz Sarfiyatları (lt/h)		
			Oksijen	Yanıcı Gaz	Kesme Oksijeni	Tavlama Oks.	Yanıcı Gaz
45500P	5-10 mm	750-680 mm/min.	7,0 bar	0,2 bar	1.100	1.180	310
45501P	10-20 mm	680-550 mm/min.	7,0 bar	0,2 bar	2.500	1.180	310
45502P	20-40 mm	550-450 mm/min.	7,0 bar	0,25 bar	5.400	1.370	360
45503P	40-60 mm	450-400 mm/min.	7,0 bar	0,3 bar	7.300	1.860	490
45504P	60-100 mm	400-260 mm/min.	7,0 bar	0,3 bar	10.000	1.860	490
45505P	100-150 mm	260-180 mm/min.	7,0 bar	0,3 bar	14.000	3.040	800
45506P	150-180 mm	180-100 mm/min.	7,0 bar	0,4 bar	13.000	3.140	890



45500P

4520TP



Mükemmel karışım için tasarlanmış kanallar.

Yüksek ısı dayanımı için çelik takviyeli çıkış.

OKSİJEN BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
51315	0-315 bar	0-230 bar	Ø 63	G 1/4"
51016	0-16 bar	0-10 bar		

ASETİLEN BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
51140	0-40 bar	0-25 bar	Ø 63	G 1/4"
51102	0-2,5 bar	0-1,5 bar		

AZOT BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
53315	0-315 bar	0-230 bar	Ø 63	G 1/4"
53006	0-6 bar	0-4 bar		

ARGON-CO₂ BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı		Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
		Argon	CO ₂		
59315	0-315 bar	0-230 bar		Ø 63	G 1/4"
59032	32 l/dk.	0-21 l/dk.			

PROPAN BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
51202	0-2,5 bar	0-1,5 bar	Ø 63	G 1/4"

TEST FLOWMETRESİ

Sipariş No	Özellikler
FM25	Test Flowmetresi Argon - CO ₂

BASINÇ GÖSTERGELERİ (MANOMETRELER)

Sipariş No	Manometre Basıncı	Kullanım Basıncı	Dış Çap	Bağlantı Ölçüsü
59012-50	0-12 l/dk.	0-12 l/dk.	Ø 50	G 1/8"
51140-50	0-40 bar	0-25 bar		
51315-50	0-315 bar	0-230 bar		
51102-50	0-2,5 bar	0-1,5 bar		
51006-50	0-6 bar	0-4 bar		



51315



51016



51140



51102



53315



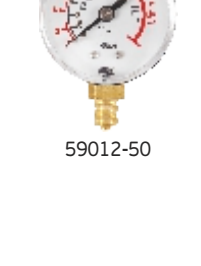
53006



51102-50



51140-50



59012-50



51315-50

YEDEK PARÇA ve AKSESUARLAR

Sipariş No	Açıklama
Y512	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Turuncu)
Y532	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Mavi)
Y533	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Kırmızı)
Y534	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Gri)
Y542	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Mavi)
Y543	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Kırmızı)
Y544	Plastik Basınç Düşürücü Manometre Muhafazası (Gri)
1014	Oksijen Kaynak Gözlüğü (Polikarbon Cam)
1012	Çakmak
10121	Çakmak Taşı
1010	Lüle Temizleme Takımı (Temizleme İğnesi)
1000	Aygaz Tüp Adaptörü (Piknik Tüpü)
1001	İpragaz Tüp Adaptörü (Piknik Tüpü)
1003	Aygaz Tüp Adaptörü (5120 için)
HB085	Hortum Birleştirici
H0601	Oksijen Kaynak Hortumu Kauçuk 6 mm EN ISO 3821
H0611	Asetilen Kaynak Hortumu Kauçuk 6 mm EN ISO 3821
H0801	Oksijen Kaynak Hortumu Kauçuk 8 mm EN ISO 3821
H0811	Asetilen Kaynak Hortumu Kauçuk 8 mm EN ISO 3821
H0620	Propan / LPG Hortumu Kauçuk Ø6 mm EN ISO 3821
H0820	Propan / LPG Hortumu Kauçuk Ø8 mm EN ISO 3821
H0621	Propan / LPG Hortumu Ø6 mm TS 1846
H0821	Propan / LPG Hortumu Ø8 mm TS 1846
H0831	Oksijen-Asetilen Kaynak Hortumu Kauçuk 8 mm EN ISO 3821
Y510	CO ₂ Gaz Isıtıcısı - 220 V / 80 W

DİKKAT

- YILDIZGAZ Armatürleri, ürünlerin görünüş detaylarında değişiklik yapma hakkında sahiptir.
- Matbaa hatalarında firmamız sorumlu değildir.



Y512

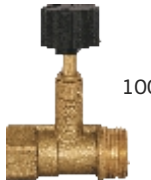
Y532

Y533

Y534



1014



1003



Y510



1000



1012



1001



1010



HB085



H0621



H0831



H0801



H0811

YILDIZ



YILDIZ
GAZ ARMATÜRLERİ

Akçaburgaz Mah. 137. Sk. No:5 (34522) Esenyurt / İstanbul
Tel : (0212) 422 11 90 (Pbx) Fax: (0212) 422 16 79 (Pbx)
yildizgaz@yildizgaz.com.tr <http://www.yildizgaz.com.tr>

